

ภาคผนวก ก

ลำดับการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

หนังสือรับทราบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

ที่อก 5104.1.1/ 4825



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

๒๒ มี.ค. ๒๕๕๖

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง 1. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 4/2531-นพ. ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531
2. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5
ที่ 173/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556
3. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 14/2533-นพ. ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
4. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 4
ที่ 172/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556
5. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.391/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556
6. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.392/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2, 3 และ 4 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมและได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/1, I-11/3 เนื้อที่ประมาณ 102 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา และบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/2, I-11/4 เนื้อที่ประมาณ 60 ไร่ ต่อมา บริษัทฯ ทั้งสอง ได้แจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 5 และ 6 เนื่องจากได้จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด, บริษัท โพลิโพรไพลีน จำกัด และบริษัท เอสซีจี โพลีโอเลฟินส์ จำกัด เป็น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามหนังสือรับรองที่ สจ.2046717 ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2556 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น


การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบการจดทะเบียนควบบริษัท เป็น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว ในการนี้ กนอ. ได้ยกเลิกทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-7/2536-อนุพ. จึงขอให้บริษัทฯ ติดต่อกำหนดข้อตกลงแนบท้ายสัญญา ดังที่อ้างถึง 1 และ 3 และขอรับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฉบับใหม่แทนหนังสืออนุญาตฯ ดังที่อ้างถึง 2 และ 4 ซึ่งเป็นอันยกเลิก พร้อมทั้งชำระค่าบริการในการแก้ไขหนังสืออนุญาต (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) แล้ว เป็นเงิน 1,070 บาท (หนึ่งพันเจ็ดสิบบาทถ้วน) ณ สำนักงานใหญ่ กนอ. ภายใน 15 วัน

/ภายใน...

นับแต่วันที่รับหนังสือฉบับนี้ กรณี ผู้ได้รับอนุญาตไม่สามารถไปทำสัญญาฯ และรับหนังสืออนุญาตฯ ได้ด้วยตนเอง จะต้องมิหนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นกระทำการแทนในการลงนามในสัญญาฯ และลงนามรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสมจินต์ พิลิก)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริการเปิดเสรีจครบวงจร 1

กองบริการธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4446

โทรสาร 0 2650 0218

E-mail : permit.1@ieat.go.th



แบบ กนอ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5

ที่ 561/2556

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 11 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2556

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(THAI POLYETHYLENE CO., LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ 1 ต.ระกอก/ชอช. อ.บางนา จ.ปทุมธานี

ตำบล/แขวง บางซื่อ อำเภอ/เขต บางซื่อ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม มานดาพุด

แปลงที่ดินเลขที่ 1-11/1, 1-11/2, 1-11/3, 1-11/4 เนื้อที่ ประมาณ 162 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 10 หมู่ที่ 1 ต.ระกอก/ชอช. อ.บางนา จ.ปทุมธานี

ตำบล/แขวง มานดาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ 1. ผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และ

เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี

2. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1)(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-1/2536-กนท.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560

หมายเหตุ บริษัทฯ จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง

บจก. ไทยโพลิเอททีลีน, บจก. โพลิโพรพิลีน และ

บจก. เอสซีจี โพลิโพรพิลีน เป็น บจก. ไทยโพลิเอททีลีน

กนอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาตฯ ให้ใหม่ แทน

หนังสืออนุญาตฯ ฉบับที่ 172/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 และ

ฉบับที่ 173/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 ซึ่งเป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(นางสาวสมจินต์ พิสิฐ)

รองผู้จัดการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่ออายุหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ

ก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นอายุไม่น้อยกว่าหนึ่งเดือน



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 4/2531-นพ. ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531 และสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 14/2533-นพ. ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
2. ต้องดำเนินการตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
3. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพรลีโอไฟลีน จำกัด (ซึ่งปัจจุบันได้ควบรวมบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) ได้จัดทำขึ้น
4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โดยเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์โพลิโพรไฟลีน และนำสารอินทรีย์ระเหยง่ายกลับมาใช้ใหม่ที่โรงงาน HDPE#1 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/4525 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2552 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โดยการนำความร้อนที่ปล่อยทิ้งกลับมาใช้ผลิตไอน้ำ ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/8018 ลงวันที่ 9 พฤศจิกายน 2553 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 2
6. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไฟลีน โรงงานที่ 1 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิโพรไฟลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบรวมบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1009.9/53 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 3

7. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/97 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 4
8. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
9. หากสัญญาฯ ตามข้อ 2. สิ้นสุดลงไม่ว่ากรณีใดๆ ให้ถือว่าหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม กนอ. 01/2 หรือ กนอ. 03/6 (กรณีฉบับต่ออายุ) เป็นอันสิ้นสุด และบริษัทฯ ต้องคืนหนังสืออนุญาตฯ ดังกล่าวให้แก่ กนอ. ทันที

ลงชื่อ



ผู้อนุญาต


(นางสาวสมจินต์ พิลิก)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้าพเจ้า บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ผู้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่ 561/2556 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2556 รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นและ
ยินดีจะปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ



ผู้ได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ก-2

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๖ ๗ ๐ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๒๐๒๘
ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน
โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาโครงการผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์
ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม
ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๖ ๗ ๐ ๔

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๒๐๒๘ ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
โพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาโครงการผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในกลุ่ม
นิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่
๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม
ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
I. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none">ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เขตที่ 10 ถนน 15-กม.1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท จีเอส จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างเคร่งครัดเมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังนั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไปหากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่มีความเสี่ยงก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้กรมควบคุมมลพิษทราบและประเทศไทย และสำนักงานงาน โขน และแผน	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อป้องกันผลกระทบที่จะได้ให้ รวบรวมข้อมูลในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องส่งผลกระทบจากการปฏิบัติงาน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ คุ้มครองสุขภาพของประชาชนสิ่งแวดล้อม โดยสรุปไว้ที่หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตควบคุมฯ ทั้งนี้ การจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติ ควบคุมผลกระทบฯ และความรู้ในการจัดตั้งรายงานฯ ให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำ รายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการเรื่องอนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อ ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือ กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ในการจัดทำบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด มีความจำเป็นต้อง เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความ เห็นชอบไปแล้ว โดยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงาน ที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลง สิ่งแวดล้อมไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ตามหลักการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรณีคุณสมบัติการร่วมแจ้งประเทศไทย



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>สิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็ มาตรการที่เกี่วข้องสิ่งแวดล้อม มาตรา 4 หรือที่เรียกว่า มาตรการที่ กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการ พิจารณาไว้ก่อนเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้ หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไข เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนด ไว้ในกฎหมายนั้นๆ หรือกับให้จัดทำหลักการปรับปรุงแก้ไข มาตรการฯ ที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวจะกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตจัดส่ง รายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวกับสิ่งแวดลอมให้ความ เห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับ การอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย <p>สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างการเกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลความเหมาะสมอย่าง ทั่วถ้วนในเชิงปริมาณเทียบกับต้นทุนของโครงการ</p>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ตามหลักการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรณีคุณสมบัติการร่วมแจ้งประเทศไทย



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบของโครงการอย่างต่อเนื่อง 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการก่อสร้างตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมก่อนว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party)- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตสินค้า การผลิตของเครื่องจักรและอุปกรณ์การติดตั้ง (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องติดตั้งที่ดักจับเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะตั้งไว้ก่อนร่วมปรึกษากับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องด้านมาตรการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่ได้ถึงค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่ง เพื่อลดปริมาณการปล่อยมลพิษที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบของผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	<ul style="list-style-type: none">- ภายในพื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจน ได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เกี่ยวข้องและ/หรือเพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาและกรมสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุที่อาจเกิดขึ้น และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันผลกระทบในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน- กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศของโครงการ- ให้ดำเนินการร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC) ของกรมอุตุนิยมวิทยาและกรมสิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)- เนื่องจากอุตสาหกรรมสิ่งแวดลอมต่างๆ ได้ประกาศให้พื้นที่ภาคอุตสาหกรรมเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด จึงตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น การดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของภาคควบคุมมลพิษนั้น	<ul style="list-style-type: none">- ภายในพื้นที่โรงงาน- บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด- ภายในพื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

THEORY: Social Learning Theory

หมายเหตุ : จัดขึ้นได้ ดัด มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนไป / เพิ่มเงิน ค่าหลักการเปลี่ยนแปลง และเสียโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

doi:10.1017/S0022292410000597

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตราการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม การเปลี่ยนแปลงแก้ไขบทและเจตนาโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากนิตยภัตสภากรรมการแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบต้นตอมลพิษ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ควบคุมและตรวจวัดการทำงานของระบบเผาไหม้สูง (Elevated Flare) ซึ่งออกแบบเป็น Smokeless โดยใช้ Steam ช่วยในการควบคุมการไหม้ตามแผนการบำรุงรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่องตามการออกแบบ ทั้งระบบท่อและถังขนาด 400 ลิตรต่อชั่วโมง ความสูง 70 เมตร เพื่อรองรับก๊าซจาก PP1 Plant และ PP2 Plant แบบทวิวงจร</p> <p>ตรวจสอบระบบดับเพลิงปฏิกิริยาออกซิเจน (CO Injection) ให้สามารถดับเพลิงปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในถังปฏิกิริยาเคมีผลิตภัณฑ์ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็น ไม่ทำงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกิริยาที่ต้องส่งเข้าหอเผา ซึ่งจะช่วยลดมลพิษทางอากาศ</p> <p>ควบคุมก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> Vent Gas ที่ออกจาก Steaming Drum ซึ่งเข้าสู่น้ำมันดิบไฮดรโอไลเซอร์ร่อน (VOC Recovery Unit: VRU) ของโรงงาน PP2 เพื่อให้น้ำมันดิบไฮดรโอไลเซอร์ร่อน และก๊าซในโวลุ่มกลับเข้าใหม่ ในกรณีที่ VRU ของโรงงาน PP2 พัดข้อง โรงงาน PP1 จะระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากท่อดูดซับก๊าซปฏิกิริยาที่ M-302 โดยใช้น้ำมันดิบในการดูดซับก๊าซ ทำให้ไอที่ปฏิกิริยาจับตัวกับปฏิกิริยา (TK-Catalyst) เกิดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ซึ่งมีคุณสมบัติกัดกร่อนไฮโดรเจนคลอไรด์จะเปลี่ยนสถานะเป็นของเหลว ซึ่งมีฤทธิ์กัดกร่อนทำให้ไม่สามารถส่งไปที่ระบบหอเผาได้ 	<p>หอเผา (Flare)</p> <p>หน่วยผลิต</p> <p>VRU ของ PP2 Plant</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบต้นตอมลพิษ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ก๊าซที่ส่งไปยังระบบหอเผาสูง (Elevated Flare) ซึ่งเกิดขึ้นเป็นครั้งคราวจาก 3 กรณี ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> กรณีดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ออกจากเครื่องควบแน่น (Vent Condenser) ซึ่งมีผลพวงจาก Depressurizing and Hexane Charging มีอัตราการไหลก๊าซ 0.19 ลิตรต่อชั่วโมง กรณีซ่อมบำรุงระบบ Propylene Recovery Unit ของหน่วยที่ระดมโกลเด้นส์ จำกัด โดยเป็นก๊าซจาก Powder Heater และ Waste Gas Compressor 0.72 ลิตรต่อชั่วโมง และรับก๊าซจาก VRU ของโรงงาน PP2 ซึ่งเป็นก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP1 0.955 ลิตรต่อชั่วโมง และก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP2 0.958 ลิตรต่อชั่วโมง กรณีเกิดเหตุรั่วไหลผลิตภัณฑ์ เช่น เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณโรงงานและกระแสน้ำที่ไหลลงอ่างเก็บน้ำหรือระบบ Interlock จะทำงานทันที และ Safety Valve เปิด เพื่อระบายก๊าซ จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการรณรงค์การประชาสัมพันธ์ระบบสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ แล้วจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	<p>หอเผา (Flare)</p> <p>พื้นที่โรงงาน</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>ภายในระยะเวลา 1 ปี</p> <p>หลังจากดำเนินการแล้วจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

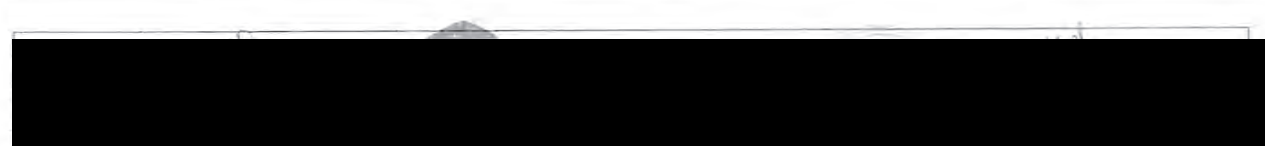
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สายถึงบน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 1.68 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสีย ล้างรูป จากนั้นส่งต่อไปยังบึงน้ำ พื้ที่ที่ 10 ลมบอล เชนบอล อัดคัท (บึงน้ำ) เพื่อบำบัดต่อไป น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ใช้ถัง <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากหน่วยโพลีเมอร์ โรซันท์ กักเก็บน้ำทิ้งลงถัง 12 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยส่งน้ำทิ้งลงถังโพลีเมอร์ และ ถังจัดรวบรวมน้ำที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ น้ำเสียจากหน่วยพื้ที่ 10 เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณ 24 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 57.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะบำบัดโดยส่งน้ำทิ้งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ น้ำที่ Blowdown จากกระบวนการโพลีเมอร์ เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 264 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะถูกส่งไปยัง API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> ถังบำบัดและอาคารต่างๆ ระบบบำบัดน้ำเสีย 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



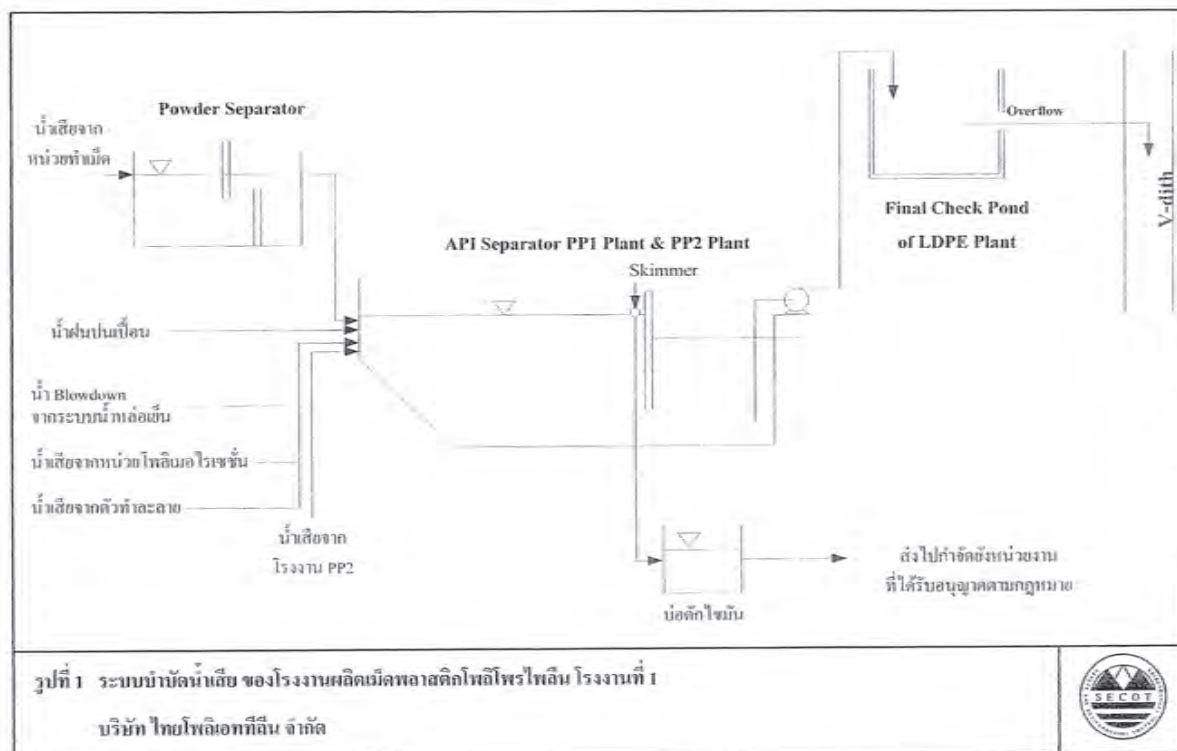
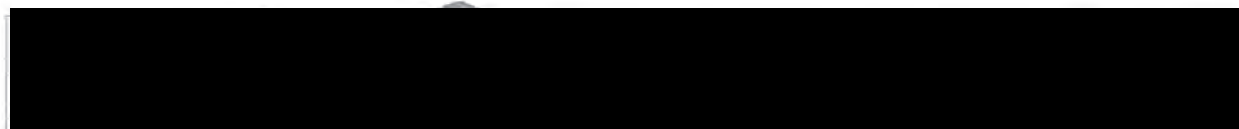
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> น้ำทิ้งจากถังของตัวถังถาวร (สโตน) เกิดจาก 2 กรณี คือ จากการเติมน้ำ หรือจากการประปาจากถังสูง มีปริมาณ 1.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และจากการผลิตเครื่อง 9 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง โดยน้ำทิ้งจากการล้างถังของตัวถังถาวร (สโตน) จะถูกส่งไปยังถังเก็บน้ำ และทำน้ำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ที่บึงและสโตนแยกชั้น โดยส่วนที่น้ำที่ปนเปื้อนจะถูกส่งไปยังถังที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ในกรณีที่ตัวถังประปาไม่ได้คุณภาพ ทำให้อัตราการล้างถังของตัวถังถาวร (สโตน) เกิดขึ้นบ่อยครั้ง ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง ซึ่งจะส่งผลกระทบต่อตัวถังถาวร (สโตน) โดยการนำน้ำที่เก็บจากถังเก็บน้ำ และทำน้ำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ที่บึงและสโตนแยกชั้น โดยส่วนที่น้ำที่ปนเปื้อนจะถูกส่งไปยังถังที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ <p>กรณีที่เกิดการปนเปื้อนของน้ำที่ตกบนพื้นผิวบริเวณ Polymerization ซึ่งมีสารเคมีที่ระเหยขึ้นโดยรอบ เพื่อระบายน้ำในพื้นผิวบริเวณนี้ในชั้น 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร ไม่ทำการบำบัดแต่จะเก็บน้ำที่ตกบนพื้นผิวที่ API Separator</p>	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณ Polymerization และ API Separator 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ตารางที่ 1

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	กลไกหลักในการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ควบคุมระบบ API Separator ซึ่งออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งได้ประมาณ 345 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้โรงงานยังมีประสิทธิภาพ โดยรับน้ำเสียจากโรงงาน PP1 ประมาณ 85.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำเสียจากโรงงาน PP2 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวม 151.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และรองรับน้ำฝนป้อนในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>นำน้ำทิ้งมาเสียจากระบบการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator (ดังแสดงในรูปที่ 1) จะมีคุณภาพน้ำตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • อุณหภูมิ ≤ 40 °ซ. • pH 5.5-9.0 • SS ≤ 50 มก./ล. • TDS $\leq 3,000$ มก./ล. • BOD ≤ 20 มก./ด. • COD ≤ 120 มก./ล. • Grease & Oil ≤ 5 มก./ล. <p>มาตรการในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการ ให้มีประสิทธิภาพและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดเวลานี้</p>	<p>API Separator</p> <p>API Separator และ รางระบายน้ำรวม</p> <p>API Separator</p>	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด



รูปที่ 1 ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



100% FULLY TRAINED

Let's consider what we have learned so far about the relationship between the two variables. We have seen that there is a positive correlation between the number of hours spent studying and the score on the exam. This means that as the number of hours spent studying increases, the score on the exam also tends to increase. However, it is important to note that correlation does not imply causation. Just because there is a positive correlation between the two variables does not mean that studying more causes higher scores. There could be other factors at play, such as innate ability or prior knowledge, that are influencing both the number of hours spent studying and the score on the exam. Therefore, while there is a positive correlation between the two variables, we cannot conclude that one variable causes the other based solely on the observed correlation.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	ระดับเสียงถึงเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมแจ้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ตรวจสอบและซ่อมบำรุง รั้วกันเสียงหรืออุปกรณ์ลดเสียงตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ตกลงแบบ จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงานการทำงานวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่า และปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	จัดการกากของเสียในบริเวณพื้นที่โรงงานให้มีปริมาณของเสียที่ลดลงรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 42 กิโลกรัมต่อวัน แล้วเก็บรวบรวมส่งมอบหน่วยงานนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ปริมาณ 200 กิโลกรัมต่อปี ส่งทั้งหมดไปกำจัดที่โรงบำบัด โดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ได้กำจัดกากของเสียรวม Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ในหน่วยทำให้กากของเสียบริสุทธิ์ หากตามเวลาของเรือเสื่อมสภาพจนไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ มีปริมาณ 9.3 ตันต่อครั้ง ต้องเก็บไว้รอถึงที่รับกำจัดกากของเสียและส่ง	- พื้นที่โรงงาน - API Separator - หน่วยทำให้กากของเสียบริสุทธิ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	ให้นำน้ำมันจากถังตกตะกอนที่ได้ออกมาส่งมอบหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานอื่นที่รับกำจัดได้ โดยจะคัดเลือกรับจากผู้ขายผลิต เพื่อนำส่งกำจัดสาร Dehydrator กลับไปรวบรวมตัวถังปฏิกรณ์ที่เสื่อมสภาพ ซึ่งมีปริมาณครั้งละ 15 กิโลกรัม ส่งไปกำจัดที่โรงบำบัดแล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ Waste Hexane หรือ Fouled Hexane ที่ไม่ได้คุณภาพเก็บไว้จนนานจนเป็นผลิตภัณฑ์ที่ตกค้างได้ ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและจากการเตรียมตัวถังปฏิกรณ์ประสิทธิภาพสูง ปริมาณ 5.85 ตันต่อปี ส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ซึ่งสถานะของตัวถังแบบปิดโดยใช้ออกซิเจนลดความดันสุญญากาศ (Vacuum) สถานที่เก็บกากของเสียชั่วคราวของโครงการ คือ ภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ซึ่งมี Band สูงประมาณ 0.2 เมตร ล้อมรอบ โดยกากของเสียของโครงการฯ ที่จะนำมาเก็บรวบรวมที่ OSBL ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากพนักงานกากตัวถังปฏิกรณ์ที่เสื่อมสภาพ น้ำมันและไขมันจาก API Separator ทั้งนี้ OSBL นั้นจะจัดเก็บของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจากทุกโรงงานในพื้นที่ Site1 ทั้งที่สามารถจำหน่ายได้ และที่จะต้องส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป	- หน่วยทำให้กากของเสียบริสุทธิ์ - ถังเตรียมตัวถังปฏิกรณ์คุณภาพสูง - พื้นที่โรงงาน - สถานที่เก็บกากของเสียภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 1 (ต่อ)

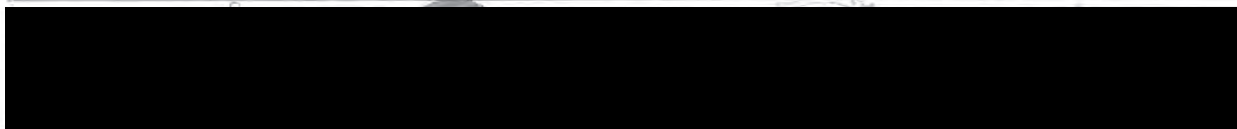
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การลดมลพิษทางเสียง	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้รถยนต์ส่วนบุคคลของนิติบุคคลที่ติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดตั้งเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ นำมาตรการลดเสียงที่เกิดจากความปลอดถัยและมีให้พนักงานเสียภาษี ประสานงานกับโรงงาน HMOPE โรงงาน LLDPE และโรงงาน LDPE เพื่อจัดระเบียบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีลักษณะเหมาะสม กำหนดพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎหรือกฎหมายจราจรทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วรถ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ เป็นต้น กำหนดให้มีการติดป้ายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและกรขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบความปลอดถัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน คือของระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนสายไป-มา-กลับ และถนนที่มีพotholes เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> รถยนต์ส่วนบุคคล อุตสาหกรรม ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายรั่วไหล	<ul style="list-style-type: none"> มาตรการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและระบบสารอุปโภค รวมถึงมีคู่มือการปฏิบัติงานที่เปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safety) อย่างเพียงพอและเหมาะสม ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยและ Safeguards ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์ มาตรการสำหรับห้องขนส่ง <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหลของสารเคมี มาตรการสำหรับถังเก็บกัก <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และหน่วยผลิตตามแผนการบำรุงรักษา มีระบบเตือนการผลิตที่ผิดปกติและมีการปลดปล่อย (Interlocking Valve) และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) ระหว่างถังปฏิกรณ์แต่ละใบ หรือมีการตรวจสอบการทำงานของระบบตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตและระบบสารอุปโภค หน่วยผลิต พื้นที่โรงงาน Propylene Storage และหน่วยผลิต เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม ตรวจสอบตามโปรแกรมตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

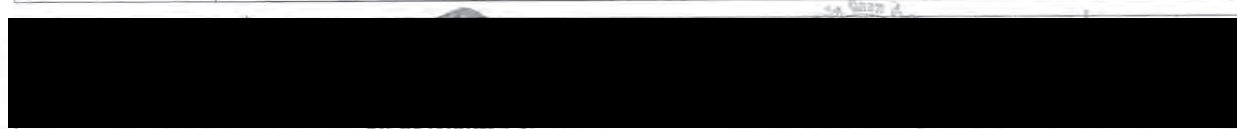
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction</p> <ul style="list-style-type: none"> โครงการมีเครื่องปฏิกรณ์ 4 เครื่อง โดยเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 และ 2 เป็นสถานะของเหลวและเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 3 และ 4 เป็นสถานะก๊าซ สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 ซึ่งทำงานที่อุณหภูมิและความดันสูงสุด ไม่มาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เครื่องปฏิกรณ์ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดันประมาณ 31 บาร์และอุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส แต่กำหนดให้มีค่าความดันใช้งานสูงสุดตามการออกแบบที่ 44.9 บาร์และจัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 67.4 บาร์เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน จัดให้มีระบบ Interlock ที่เครื่องปฏิกรณ์ เพื่อลดผลกระทบจากการเกิด แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เมื่อความดันในเครื่องปฏิกรณ์เพิ่มสูงขึ้นกว่าระดับที่กำหนด จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ผู้ควบคุมจะทำการแก้ไขความผิดปกติดังกล่าว หากไม่สามารถแก้ไขได้ ผู้ควบคุมจะสั่งกด Interlock เพื่อตัดกระแสไฟฟ้าป้อนไปยังเครื่องปฏิกรณ์ เพื่อลดอุณหภูมิของเครื่องปฏิกรณ์ ในกรณีที่ผู้ควบคุมไม่สามารถ Interlock ได้ความดันในถังปฏิกรณ์เพิ่มขึ้นจนถึง 42 บาร์หรือ 90 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะทำงานอัตโนมัติ โดยตัดกระแสไฟฟ้า 	เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>ปฏิกรณ์อลูมิเนียมออกไซด์ เพื่อลดอุณหภูมิของวาล์ว</p> <p>ไม่ได้ (Runaway Reaction)</p> <p>ติดตั้ง Safety Relief Valve เพื่อระบายความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยถ้าหากไม่มีการระบายของเหลว ความดันสูงถึง 44.9 บาร์จะ ไปยังระบบท่อระบาย</p> <ul style="list-style-type: none"> สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 2 และ 4 โครงการได้กำหนดให้มีการติดตั้งวาล์วความปลอดภัยที่วาล์วเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 เช่น การมีระบบแจ้งเตือน เพื่อส่งสัญญาณไปยัง Distributed Control System ส่วนกลาง ระบบ Interlock และระบบ Safety Relief Valve เป็นต้น ระบบความปลอดภัยของเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 เมื่อโครงการจะดำเนินการควบคุมให้สอดคล้องกับระดับการที่งานของเครื่องปฏิกรณ์แต่ละเครื่อง เพื่อป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction และทำการหยุดปฏิกรณ์อย่างปลอดภัย <p>มาตรการสำหรับ Hydrogenation Drum</p> <ul style="list-style-type: none"> Hydrogenation Drum ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดัน 15 บาร์และกำหนดให้มีการทดสอบความดันที่ 22 บาร์และจัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 33 บาร์ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อลดอุณหภูมิของ Hydrogenation Drum เมื่ออุณหภูมิเกิน 110 องศาเซลเซียส กรณีที่อุณหภูมิเกินกว่าที่กำหนด จะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกันนี้ให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความเย็นในการป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum ซึ่งจะทำให้อุณหภูมิใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที 	เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การกักตัวสารรั่วไหล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อป้องกันการเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่อตรวจพบความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) เกิน 0.7 บาร์ก ซึ่งในกรณีที่มีความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกันส่งให้ชุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวสร้างความดันในการป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะช่วยให้ความดันใน Hydrogenation Drum ลดลงทันทีติดตั้ง Safety Relief Valve จำนวน 1 ตัว เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดการอุดตันหรือเกิดอุบัติเหตุผิดปกติ โดยค่าแรงดันที่ระบายจะขึ้นอยู่กับความดันต้นต้น 22 kg/cm² G ไปยังระบบระบายสูง	- ระบบ Hydrogenation	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	<ul style="list-style-type: none">กำหนดให้ทุกคนในการสวมใส่ชุดอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และชุดเตรียมอุปกรณ์ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น<ul style="list-style-type: none">หมวกนิรภัยรองเท้านิรภัยEar Muffs หรือ Ear PlugsSafety Glassesชุดเครื่องมือช่างหน้ากากกันสารเคมีชนิดใช้กรองตัว และใช้กรองอู่ชุดกันสารเคมี Solvent	- หน่วยการผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

22/2564

3

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานและที่แจ้งฉุกเฉิน บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีจัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุจัดระบบไฟฟ้าแรงสูงให้เพียงพอเพื่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้เชื้อเพลิงดีเซล ซึ่งสามารถผลิตไฟฟ้าได้ 1,000 kW และรองรับได้ 154.2 ชั่วโมง ซึ่งระบบไฟฟ้าสำรองจะจ่ายให้หน่วยต่างๆ ได้แก่ Propylene Pump, Seal Oil Pump, Recycle Gas Blower, Agitator Charger และ UPS Systemจัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัยจัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยเหลือ และการฉุกเฉินแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรมมีการทำ Safety Talk ทุกวันทำงาน และ Job Safety Analysis (JSA) สำหรับงานที่มีการเปิด Work Permitมีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ที่ต้นและระหว่างปฏิบัติงานทุกครั้งมีการจัดให้อุปสงค์ในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตรายกำหนดเขตอันตรายรอบหน่วยจัดตารางการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Intermission) ตามะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	<ul style="list-style-type: none">- พื้นที่โรงงาน- หน่วยผลิตและบรรจุ- พื้นที่โรงงาน- พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะหน่วยการผลิต- พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะหน่วยตัดเม็ด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

22/2564

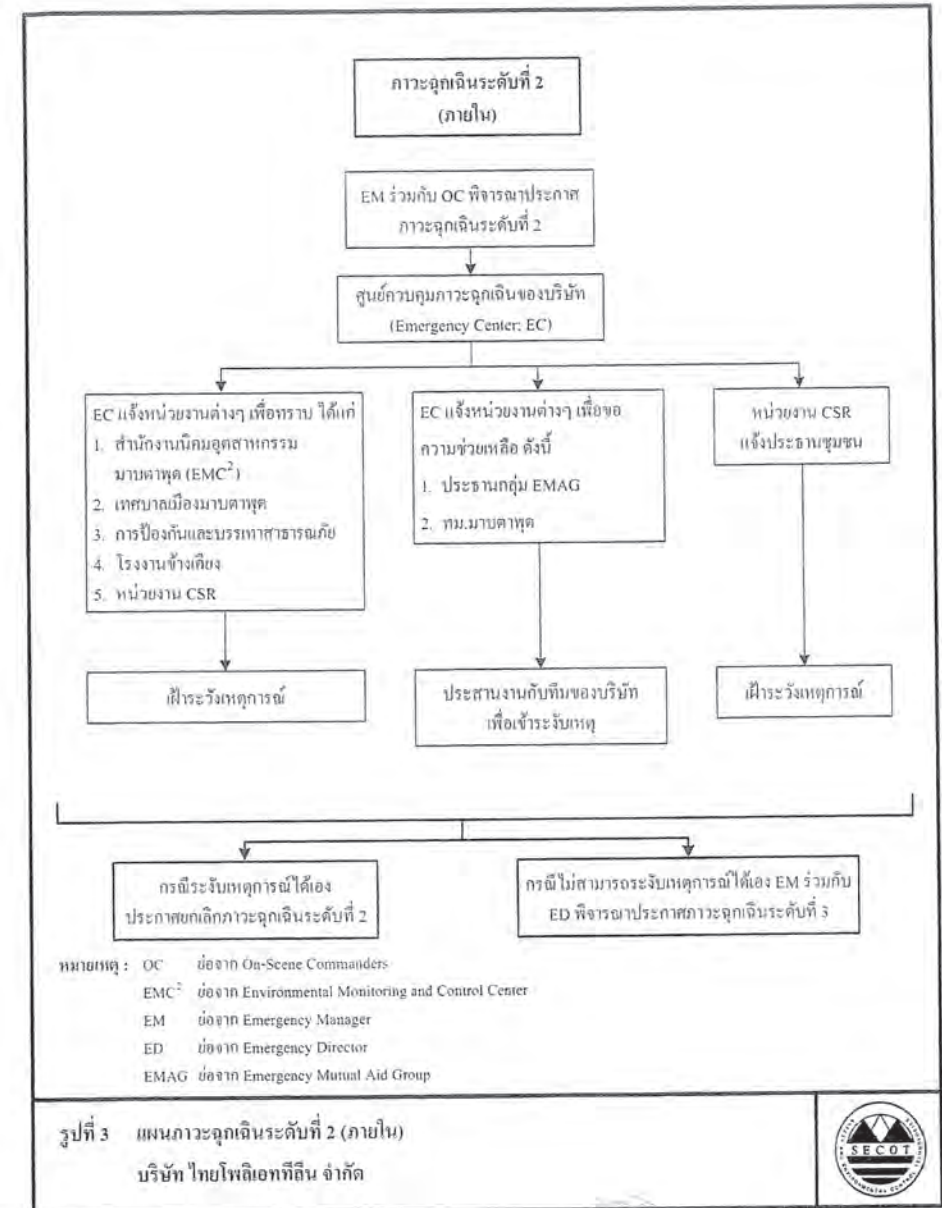
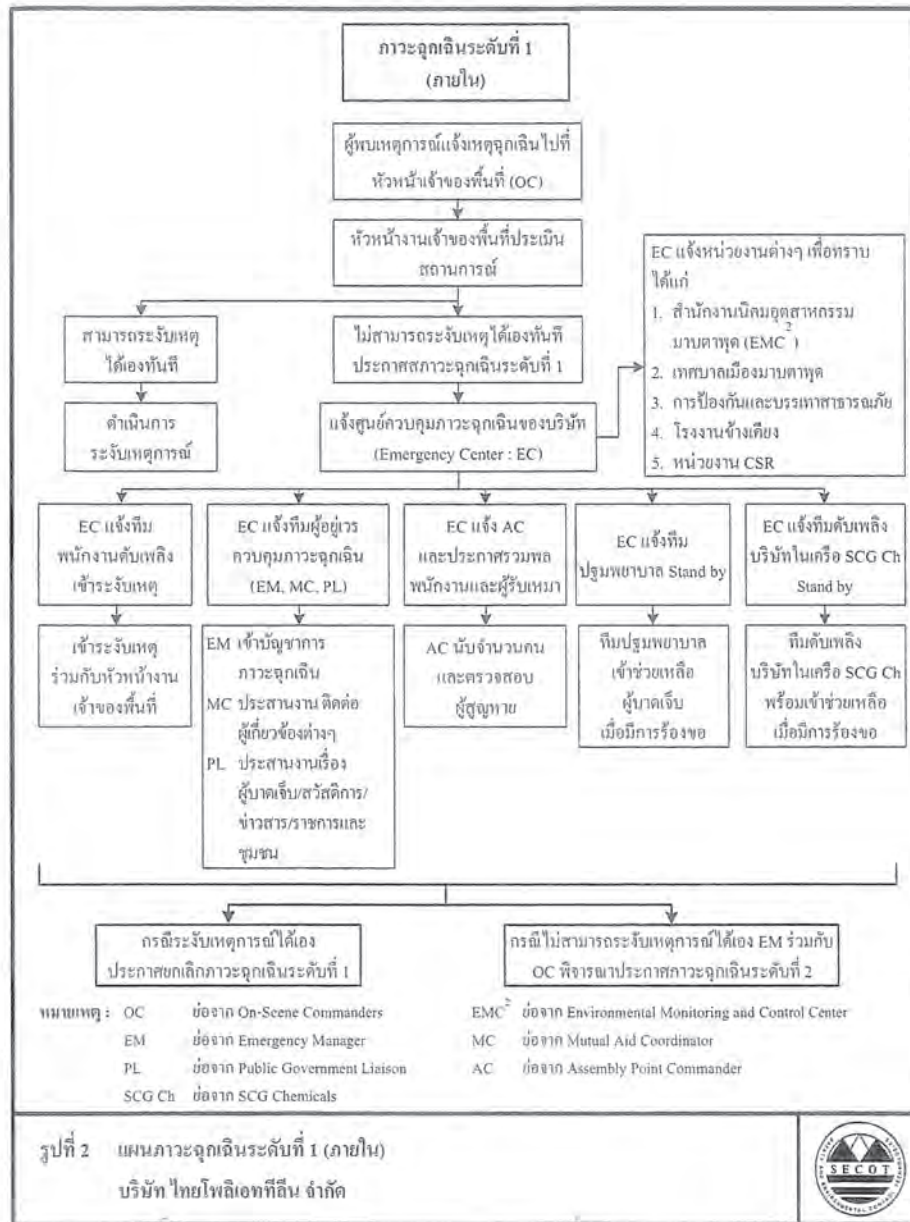
Copyright © 2004 John Wiley & Sons, Ltd.

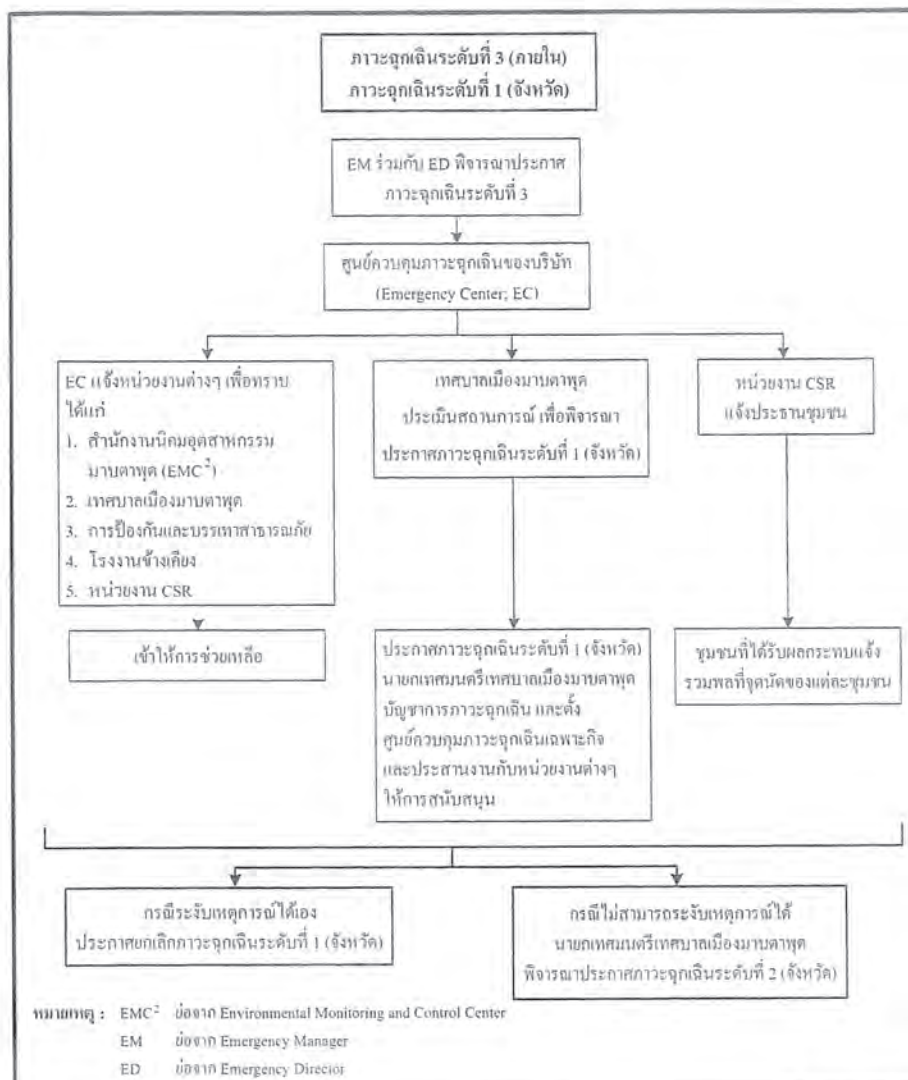
หมายเหตุ : จัดขึ้นได้ คือ มทร.ธราฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มขึ้น ตามโครงการเปลี่ยนแปลง ขณะเกิดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากวารันตมอดสพธรรมแห่งประเทศไทย

with a density of 1000 kg m⁻³ and a viscosity of 0.01 Pa s.

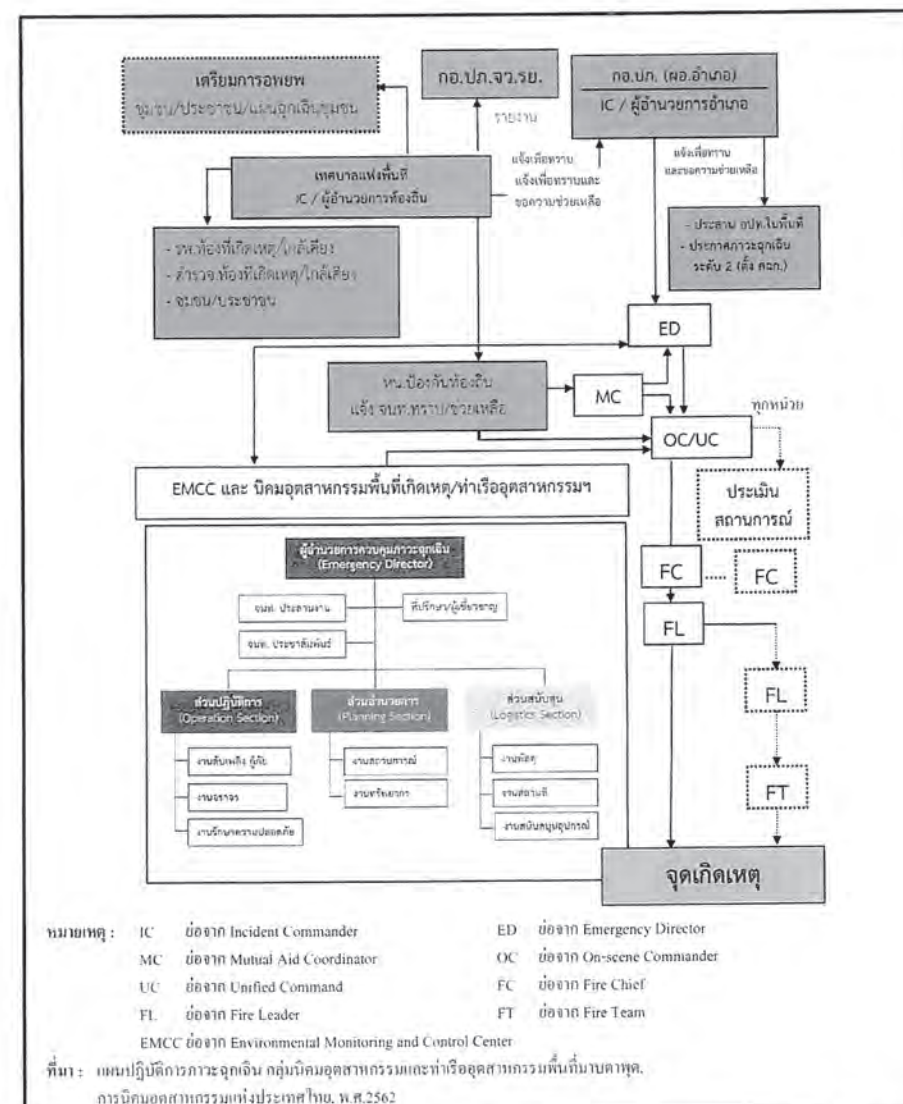
with a density of 1000 kg m⁻³ and a viscosity of 0.01 Pa s.

หมายเหตุ : ข้อเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มขึ้น ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากทริคมูลนิธิฯ





รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด)
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

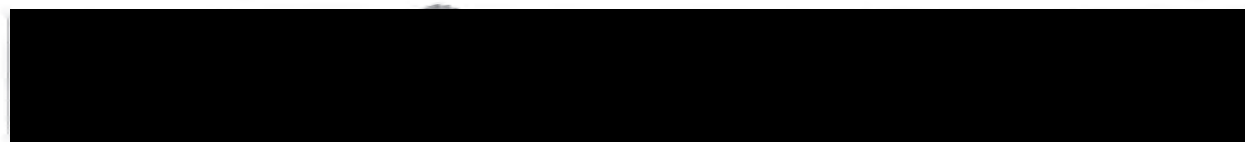


รูปที่ 5 ผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน
กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อ Shut Down ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (เกิดรั่ว)</p> <p>กำหนดให้มีการตรวจสอบสารรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยตรวจสอบ วาล์วแบบหกทาง เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มีแหล่งกำเนิดแบบฟุ้งกระจาย (Fugitive Source) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none">• จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน• กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำบันทึกความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านการปลอดภัยสำหรับคนงาน• กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์หรือความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้คนงานตามความเหมาะสม• กำหนดเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุมป้องกันกรณีอันตรายในพื้นที่ควบคุม• จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของกรปฏิบัติงานให้ปลอดภัย• สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around) จะมีการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

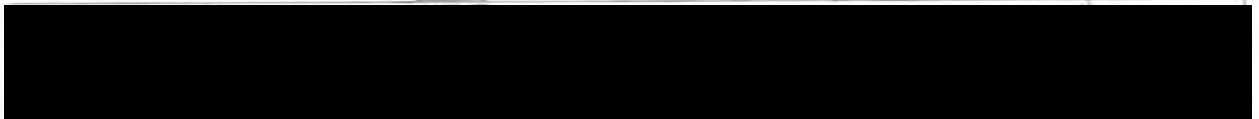
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินเครื่อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none">• จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยและขั้นตอนด้านความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น• คัดสรรจากผลการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) แล้วจึงดำเนินการ ไม่อนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต• จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์โดยให้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที่ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเดินเครื่องผลิต <p>จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่มีศักยภาพเชื่อมโยงโครงสร้างของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาที่ยั่งยืน</p> <p>พิจารณาปรับเกณฑ์ของเงินที่มิใช่คุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ ที่งานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยเหลือคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสนับสนุนการถือครอง และลดผลกระทบด้านลบของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชุมรับฟังความคิดเห็นของชุมชน ในช่วงที่มีลักษณะงานต่าง ๆ</p>	- พื้นที่โรงงาน - ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



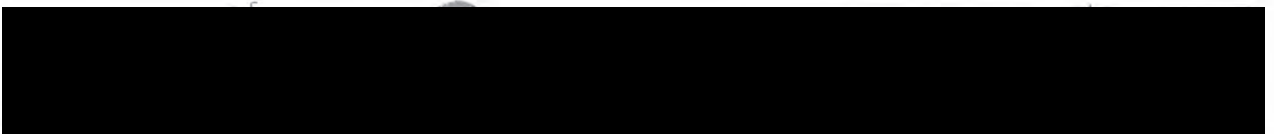
ตารางที่ 1 (ต่อ)

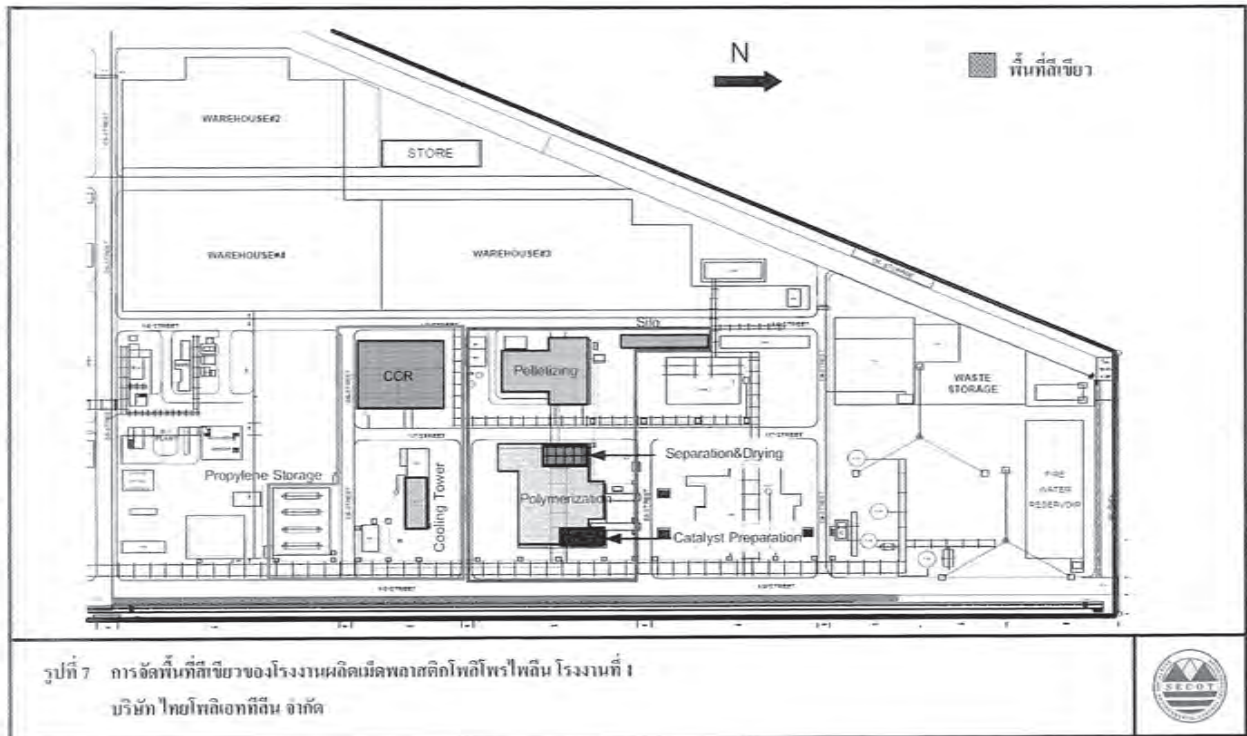
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในโครงการ เพื่อสร้างความไว้วางใจ กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยตรงถึงคณะผู้บริหาร วิศวกร หรือเจ้าหน้าที่โครงการโดยตรงกับทางโครงการ กำหนดแผนเผยแพร่ข้อมูลโครงการ ดังแสดงในรูปที่ 6 	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 0.9 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1 ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 7) 	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : PPI Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1
 โรงงาน IMPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
 โรงงาน LLDFE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น
 โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
 TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รูปที่ 6





ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

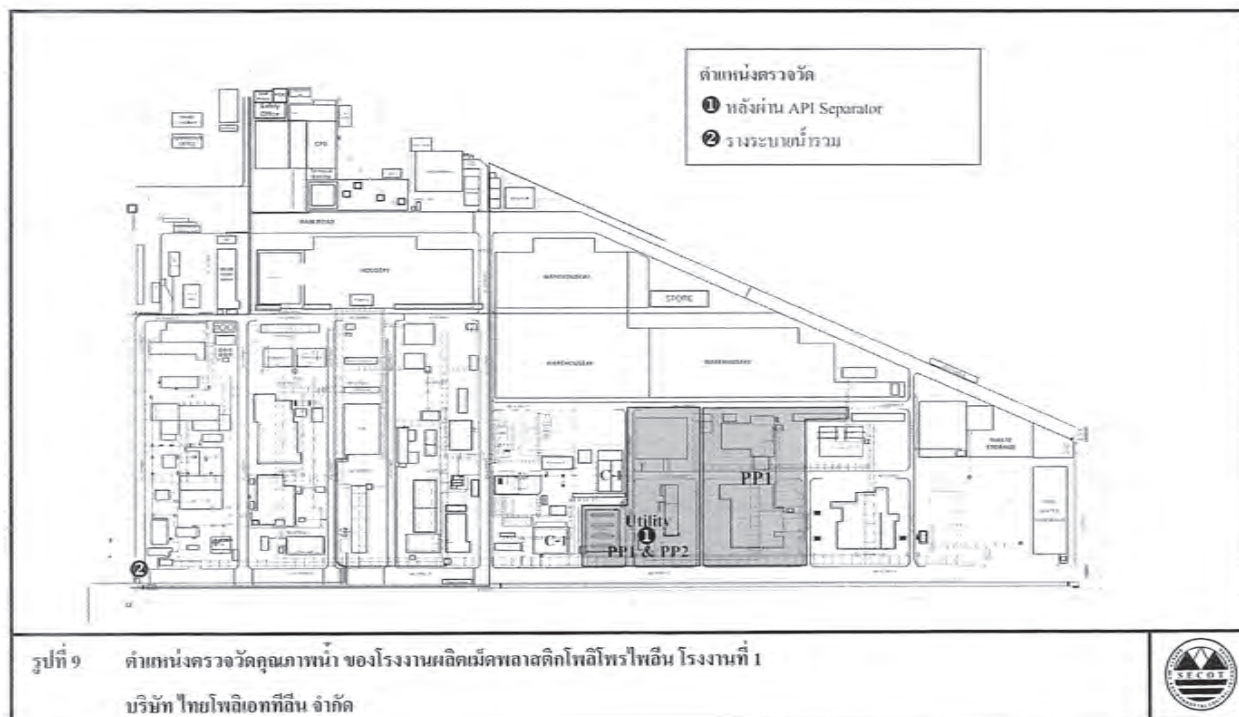
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและภาวะถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ก๊าซโพรพิลีน - ก๊าซเอทิลีน - ความเร็วและทิศทางลม (สถานีสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE)	- Propylene, Hexane : Gas Chromatographic Method - ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE - โรงเรือนบำบัดน้ำตกชุด (โสกทรายถั่วบุรณะ) - โรงเรือนบำบัดน้ำฝนก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ไนโตรเจน (NH ₄ -N) - จีโอดีน (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids : SS)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disk Method	- ห้องเก็บ API Separator - วางระบบบำบัดน้ำ ดังแสดงในรูปที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : โรงงาน TPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททิลีน



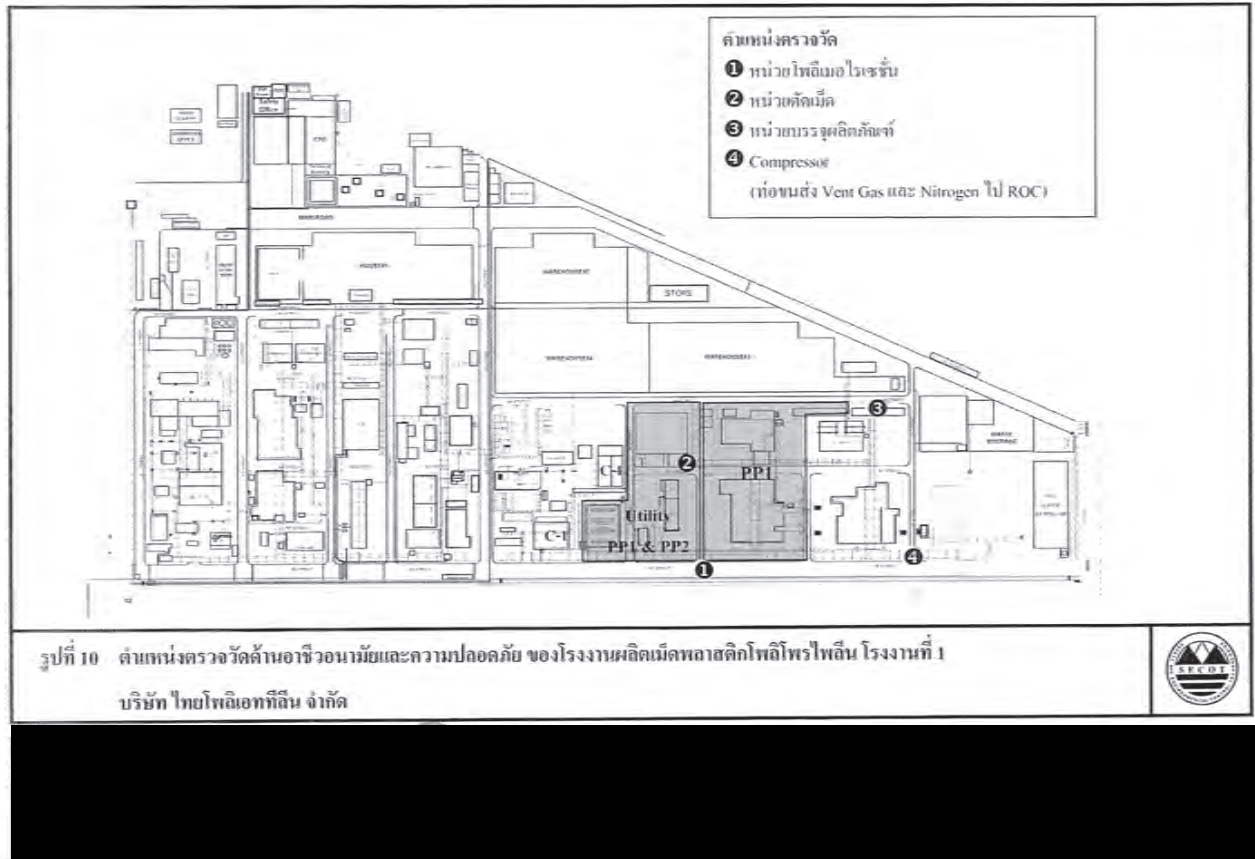
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและถ่วงน้ำหนัก	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อัตราการไหล (Flow Rate) - เกล็ดหิน 	<ul style="list-style-type: none"> - TDS : Evaporation Method - Chloride Ion : Argentometric Method - Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Hexane : Purge and Trap Technique, Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามหลักกฎหมายกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> - สถานี API Separator - รวบรวมรายน้ำรวม ตั้งแสดงในรูปที่ ๑	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq(24) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามกฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE ตั้งแสดงในรูปที่ ๕	- ปีละ 2 ครั้ง ละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- จัดเก็บกากปริมาณ วิธีการจัดการ และวิธีบำบัดจัดการของเสียทุกชนิด	- จัดบันทึก	- ทีมที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
5. การก่อกวนชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง 	- จัดบันทึก	- ป้อนระบบด้านภาคชุมชน โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในชุมชนและบริเวณใกล้เคียง 6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานีประกอบอาคาร (ด้านแนววัดวัดตั้งแสดงในรูปที่ 10)	- ก๊าซโพรมีเทน - ก๊าซออกซิเจน - ก๊าซซัลเฟน - ผู้ประกอบรวม	- Propylene, Ethylene : Gas Chromatographic Method - Hexane : Gas Chromatographic Method - Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามกฎเกณฑ์กำหนด	- หน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน - หน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน - หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก - หน่วยบรรจุเม็ดพลาสติก	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท โปทโพลีเอทิลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียง (ด้านแนววัดวัดตั้งแสดงในรูปที่ 10)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq(12)) หรือตรงวัดวัดความถี่ของเสียงที่แก่งค่า (Octave Band)	- Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement และหรือวัดวัดความถี่ของเสียงด้วย Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามกฎเกณฑ์กำหนด	- หน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน - หน่วยผลิตเม็ด - Compressor (ที่สูบส่ง Vent Gas และ Nitrogen)	- ปีละ 4 ครั้ง (ตรวจวัดเสียงทั้งพื้นที่การปฏิบัติงานกับค่ามาตรฐานจะต้องมีการตรวจวัดตามการรับแจ้งของพนักงานความปลอดภัยของหน่วยงาน ตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความถี่เสียง (พ.ร.บ. 2549)	



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour) - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสเสียงตลอดเวลาทำงาน	- Noise Dosimeter	- บริเวณพื้นที่โรงงาน - ส่วนตรวจพนักงานบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงสูง เช่น CCR	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
6.3 สภาพความร้อน (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10)	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยคัตเม็ค	- ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในสถานที่อากาศร้อนที่สุด	
6.4 อุปกรณ์ฉุกเฉินการทำงาน	- รายละเอียดของสารเคมีลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก		- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก	- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ก่อนเข้าทำงาน	

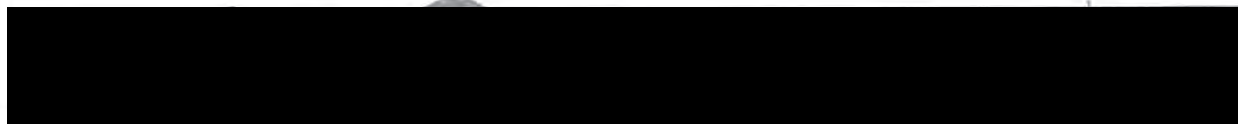
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้คือ มีโครงการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสุขภาพ พนักงานโดย แพทย์อาชีพ- เวชศาสตร์ (ก่อน)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ขอปลด ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ <p>- ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของ สุขภาพพนักงาน เฉพาะบางวันที่ เกี่ยวข้องับสารเคมี ให้ตรวจวินิจฉัย เฉพาะ หรือส่งโรงพยาบาลเพื่อทำ ความผิดปกติ ก่อนทำการรักษาและ กำหนดแผนเพื่อการดำเนินงานให้มีความ เหมาะสม และมีแผนติดตามพิจารณา สุขภาพของพนักงานที่เกิดปด</p> <p>- ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของ สุขภาพพนักงาน เฉพาะบางวันที่ เกี่ยวข้องับสารเคมี ให้ตรวจวินิจฉัย เฉพาะ หรือส่งโรงพยาบาลเพื่อทำ ความผิดปกติ ก่อนทำการรักษาและ กำหนดแผนเพื่อการดำเนินงานให้มีความ เหมาะสม และมีแผนติดตามพิจารณา สุขภาพของพนักงานที่เกิดปด</p>	<p>- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดย แพทย์ด้านเวชศาสตร์</p> <p>- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดย แพทย์ด้านเวชศาสตร์</p>	<p>- พนักงานกลุ่มเสี่ยง</p> <p>- พนักงานที่ตรวจพบความ ผิดปกติ</p> <p>- พนักงานที่ตรวจพบความ ผิดปกติ</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



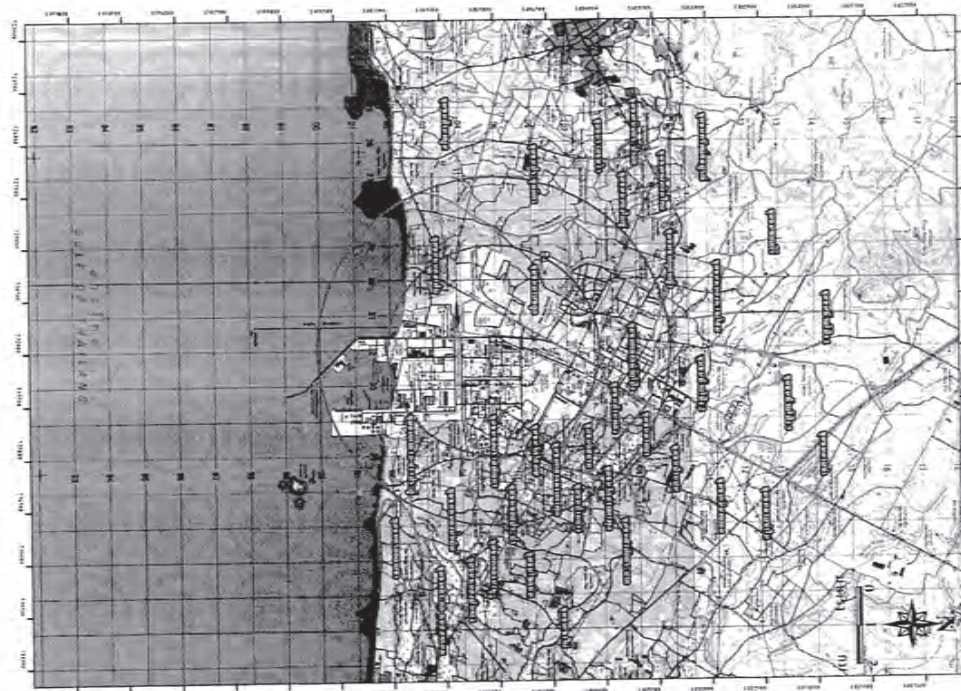
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. การขุดเจาะ-สังกะ	<p>- ตรวจวัดสภาพธรณีวิทยา-สังคม ของประชาชน ของครัวเรือนประชาชน ในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เกี่ยวเนื่องด้วยสิ่งต่าง ๆ (แวดล้อมต่าง ๆ) หรือที่กล่าวถึงในของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการ ในพื้นที่โดยรอบ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีผลกระทบจากโครงการ</p> <p>- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง</p>	- แบบสอบถาม	<p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนซอยร่วมพัฒนา • ชุมชนบ้านนาบขุด • ชุมชนบ้านนาบนา • ชุมชนวัด โสภณ • ชุมชนบ้านอโศก • ชุมชนบ้านพล • ชุมชนบ้านบ • ชุมชนคลองนาบขุด • ชุมชนคลองนาบ-อ่าวประอู • ชุมชนบ้านล่าง • ชุมชนบ้านนาบองเต • ชุมชนวัดนาบขุด • ชุมชนบ้านนาบขุด • ชุมชนบ้านนาบขุด <p>(แสดงในรูปที่ 11)</p> <p>- ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	- บริษัท ไทยโพลีเอทีเอ็น จำกัด



รูปที่ 11 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1

บริษัท ไทยโพลีเอทีเอ็น จำกัด



ภาคผนวก ก-3

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ คปส. 174/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

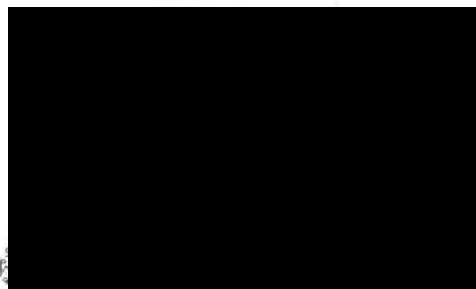
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 เพื่อเป็นการยืนยันผลการ
ตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดย
ได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ที่ คปส. 175/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

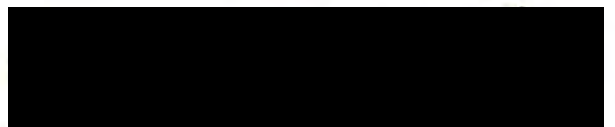
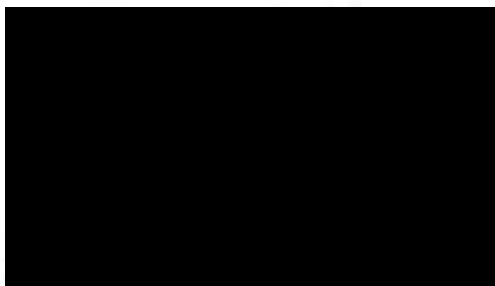
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดย
ได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

ผลการศึกษา HAZOP การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โดยการติดตั้งหน่วยนำกลับไอสารไฮโดรคาร์บอน
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Hazop Work sheet

Company : TPE
Node: 18. Recycle gas from process

Facility : C-1700
Design intention: Pressurize gas and sent to PRU to recovery gas.

Drawings : J-A1-21700

Parameter : Flow rate

GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCE	S	L	R	IPLs	Meet IPL CRITERIA (Y/N)?			Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
								INDEPENDENT	EFFECTIVE	AUDITABLE						
More/High	1. Flow gas from PP1 via PIC310	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	2. Flow gas from PP2 Via PIC2310	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	3. Flow gas from PP1 from FV268	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	4. Flow gas from PP2 from FV2268	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	5. Flow gas from PP1 from FV287	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	6. Flow gas from PP2 from FV2287	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	7. Flow gas to E-1710	No cause identity	No safety concern	0										0		
	8. Flow gas to E-D-1720	No cause identity	No safety concern	0										0		
	9. Flow gas to C-1700	No cause identity	No safety concern	0										0		
	10. Flow gas to Z-1702	No cause identity	No safety concern	0										0		
	11. Flow gas to Z-1703	No cause identity	No safety concern	0										0		
	12. Flow gas to E-1730	No cause identity	No safety concern	0										0		
	13. Flow gas to E-1740	No cause identity	No safety concern	0										0		
	14. Flow gas to ROC	No cause identity	No safety concern	0										0		
	15. CW to E-1710	No cause identity	No safety concern	0										0		
	16. CW to E-1704	No cause identity	No safety concern	0										0		
No/Low	1. Flow gas from PP1 via PIC310	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	2. Flow gas from PP2 Via PIC2310	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	3. Flow gas from PP1 from FV268	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	4. Flow gas from PP2 from FV2268	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	5. Flow gas from PP1 from FV287	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	6. Flow gas from PP2 from FV2287	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	7. Flow gas to E-1710	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	8. Flow gas to E-D-1720	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	9. Flow gas to C-1700	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	10. Flow gas to Z-1702	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	11. Flow gas to Z-1703	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	12. Flow gas to E-1730	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	

ภาคผนวก ข-2

หนังสือแจ้งหน่วยงานอนุญาตในการดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

21 ธันวาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ และผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดย ให้จ้างหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่2 (ครั้งที่ 4) โรงงาน PP2

บริษัทฯ จึ่งขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2567 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึ่งเรียนมาเพื่อทราบ



หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190

ภาคผนวก ข-3

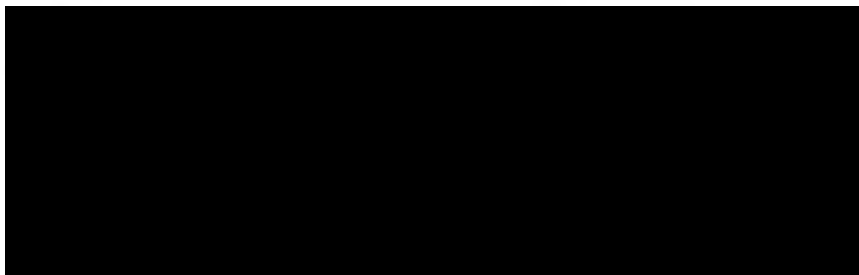
ตัวอย่างหนังสือแจ้งหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
และอุปกรณ์ประจำปี พ.ศ. 2567

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

(กนอ.๐๑)

บริษัท : ไทยโพลีเอททีลีน		
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด /อาร์ ไอ แอล		
ทะเบียนโรงงาน : 72070000125365		
หน่วยผลิต : THPP.1,2		
วันที่ : 6-19 พฤศจิกายน 67		
<input checked="" type="checkbox"/> (✓) การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน		
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : Plant PP1 จะทำการ Commercial S/D โดยจะมีการ Blowdown pressure ในระบบออก Flare โดยจะระบายแก๊สใน process สู่อากาศและได้มีการควบคุมการเผาไหม้ตลอดเวลาเพื่อไม่ให้กระทบกับสิ่งแวดล้อม		
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้		

บริษัท ขอรับรองว่าข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



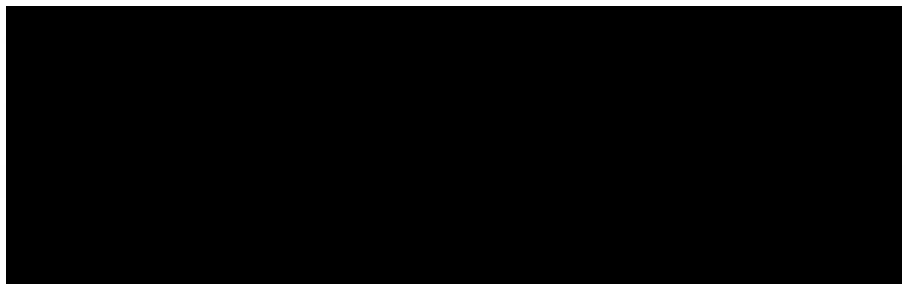
แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

SCG CONFIDENTIAL (ก.อ.อ.อ.)

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง เพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมห่อเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถโฟล์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	✓		10. แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย

		<div style="text-align: right;">SCG CONFIDENTIAL (ก1.อ.๖๖)</div> <p>(4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง</p> <p>(4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย</p> <p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสพอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้</p> <p>(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฑรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของกนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>
--	--	--

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



ภาคผนวก ข-4

บัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)

ที่ คปล.037/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนนไผ่หนึ่ง นิคมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

26 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2567
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2567

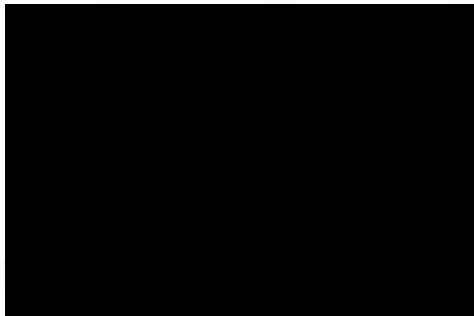
เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2567

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความ
ร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

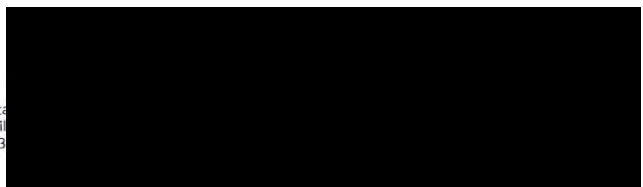
บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ เลขที่ น.42 (1) - 1/2536 - ญนพ.
ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาเซียนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน โอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 304119.35 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	4006	326	4006	0	0	24.3638
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	11468	626	11468	0	0	360.5939
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	190	0	190	0	0	13.925
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	241	43	241	0	0	14.0534
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	95	0	0	5.8487
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	11	1	11	0	0	0.6108
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	31321	3431	31321	0	0	448.9583
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3941	261	3941	0	0	122.587
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	46	11	46	0	0	2.7714
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
<div></div>							

ภาคผนวก ข-5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ

บททวนเหตุการณ์อุบัติเหตุภัย



INTERNAL Do not distribute

Massive explosion rocks Chinese factory, sending thick smoke into sky



7 กรกฎาคม 2567

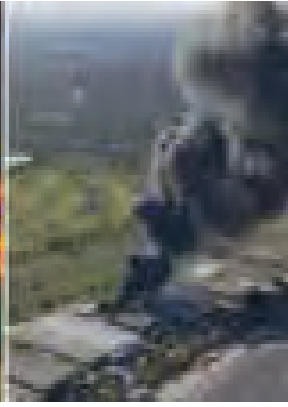
เกิดเหตุระเบิดครั้งใหญ่ที่โรงงานในเมืองตงก่วน มณฑลกว่างตุง เหตุการณ์นี้ได้สร้างความตกใจให้กับชาวบ้านในพื้นที่อย่างมาก เนื่องจากแรงระเบิดที่เกิดขึ้นส่งผลให้ควันหนาที่ลอยขึ้นสู่ท้องฟ้า และสามารถมองเห็นได้จากระยะไกล เจ้าหน้าที่ของเมืองตงก่วนกำลังดำเนินการสืบสวนหาสาเหตุของการระเบิดครั้งนี้ การตรวจสอบเบื้องต้นชี้ให้เห็นว่าการระเบิดอาจเกิดจากปัญหาทางเทคนิคหรือความผิดพลาดในการดำเนินงานของโรงงาน เหตุการณ์นี้นับย้ำถึงความสำคัญของมาตรการป้องกันและความพร้อมของบริการฉุกเฉิน การป้องกันเหตุการณ์ในอนาคตจำเป็นต้องมีการพัฒนามาตรการความปลอดภัยในโรงงานและการตรวจสอบอย่างเข้มงวด

INTERNAL Do not distribute

Page | 2



Melbourne factory fire



10 กรกฎาคม 2567

เกิดเหตุการณ์ระเบิดทางเคมีครั้งใหญ่ในโรงงานที่ตั้งอยู่ในเมืองเดอร์รัม ทางตะวันตกของเมลเบิร์น ส่งผลให้เจ้าหน้าที่ดับเพลิงและกู้ภัยวิกตอเรีย (FRV) ต้องระดมกำลังและเครื่องมือในการตอบสนองต่อสถานการณ์ที่เกิดขึ้น มีการระดมกำลังนักดับเพลิงจำนวน 180 นาย และรถดับเพลิงมากกว่า 50 คัน เข้าร่วมปฏิบัติการดับเพลิงในครั้งนี้ สาเหตุของเพลิงไหม้เกิดจากน้ำมันที่ติด เชื้อเพลิง เมทอล ทินเนอร์ผสมสี และเอทานอล ซึ่งเป็นสารเคมีที่มีความสามารถในการติดไฟได้สูง การมีสารเคมีเหล่านี้ในโกดังสินค้าเป็นสิ่งที่เสี่ยงอันตรายและเป็นเหตุให้เพลิงไหม้ขยายตัวอย่างรวดเร็ว

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



Petrochemical Plant Explosion in Russia's Bashkortostan Injures 3



19 สิงหาคม 2567

เกิดเหตุไฟไหม้และระเบิดขึ้นที่ท่อส่งเชื้อเพลิง ของโรงงานปิโตรเคมีแห่งหนึ่ง ซึ่งตั้งอยู่ในสาธารณรัฐบัชคอร์โตสถาน ของรัสเซีย เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นในท่อส่งผลิตภัณฑ์ของโรงงานสโตร์ลิตามักสกี เนฟเทคิมิเชสกี โดยตั้งอยู่ห่างจากเมืองหลวงของภูมิภาคอูฟาไปทางใต้ประมาณ 120 กิโลเมตร หรือราว 74.6 ไมล์ สาเหตุของการระเบิดและไฟไหม้ยังไม่เป็นที่ชัดเจน เจ้าหน้าที่กำลังทำการสอบสวนและวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ครั้งนี้ เหตุการณ์ครั้งนี้ เน้นย้ำถึงความสำคัญของการบริหารจัดการความเสี่ยงในโรงงานอุตสาหกรรมและความพร้อมของระบบตอบสนองฉุกเฉิน ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ไม่คาดฝันขึ้น

INTERNAL Do not distribute

Page | 4



Three slightly injured in fire inside Greek oil refinery near Athens



เอเธนส์ 18 ก.ย.- เกิดเหตุไฟไหม้ขึ้นภายในโรงกลั่นน้ำมันใกล้กับกรุงเอเธนส์เมืองหลวงของกรีซ ทำให้ต้องอพยพคนงานและประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง เหตุเกิดเมื่อค่ำวันอังคารตามเวลาท้องถิ่นที่โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทมอเตอร์ ออยล์ของกรีซ ซึ่งเป็นโรงกลั่นใหญ่อันดับสองของประเทศ มีกลุ่มควันดำพวยพุ่งไปทั่วท้องฟ้า นอกจากอพยพคนแล้ว ยังมีการปิดทางหลวงสายหนึ่งซึ่งอยู่ใกล้กับโรงกลั่น รวมทั้งมีการระงับการเดินรถไฟในพื้นที่ ทางกรีกระดมกำลังรถดับเพลิง 11 คันและเฮลิคอปเตอร์ 3 ลำช่วยกันดับไฟ เจ้าหน้าที่ของมอเตอร์ออยล์เปิดเผยว่า ไม่มีใครได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ไฟไหม้ ส่วนสาเหตุของต้นเพลิงยังไม่มี การเปิดเผย.



(30 ก.ย. 67) ทางทางท้องถิ่นเมืองแอตแลนตา รัฐจอร์เจีย ประเทศสหรัฐฯ รายงานว่า ได้สั่งอพยพประชาชนบางส่วนในพื้นที่ทางตะวันออกของเมืองแอตแลนตา เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากสารเคมีปนเปื้อนในอากาศ หลังเกิดเหตุเพลิงไหม้โรงงานสารเคมีแห่งหนึ่งในเขตคอนเยอร์ส (Conyers) เมื่อวานนี้ ทำให้มีกลุ่มควันดำหนาเกือบขนาดใหญ่อลอยขึ้นสู่ท้องฟ้า ซึ่งสามารถมองเห็นได้จากระยะไกลถึง 50 กิโลเมตร



ภาคผนวก ข-6

ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด
เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

ฐานข้อมูลสุขภาพ ของพนักงาน

Medical Center

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ Medical Site 3 เวลา 07:30 – 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ และวันเสาร์ – อาทิตย์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

สถานพยาบาล Site1

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ วันพุธ เวลา 13:00 – 16:30 วันศุกร์ เวลา 13:00 – 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

คลิกที่นี่



เพื่อชม โฆษณา **Medical Center...** โฉมใหม่
ของบริการทางการแพทย์ จาก เอสซีจี เคมิคอลส์

เพราะคุณเป็นคนสำคัญของใคร ๆ อีกมากมาย ดูแลสุขภาพของคุณตั้งแต่วันนี้

Medical Center



Medical Center



ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

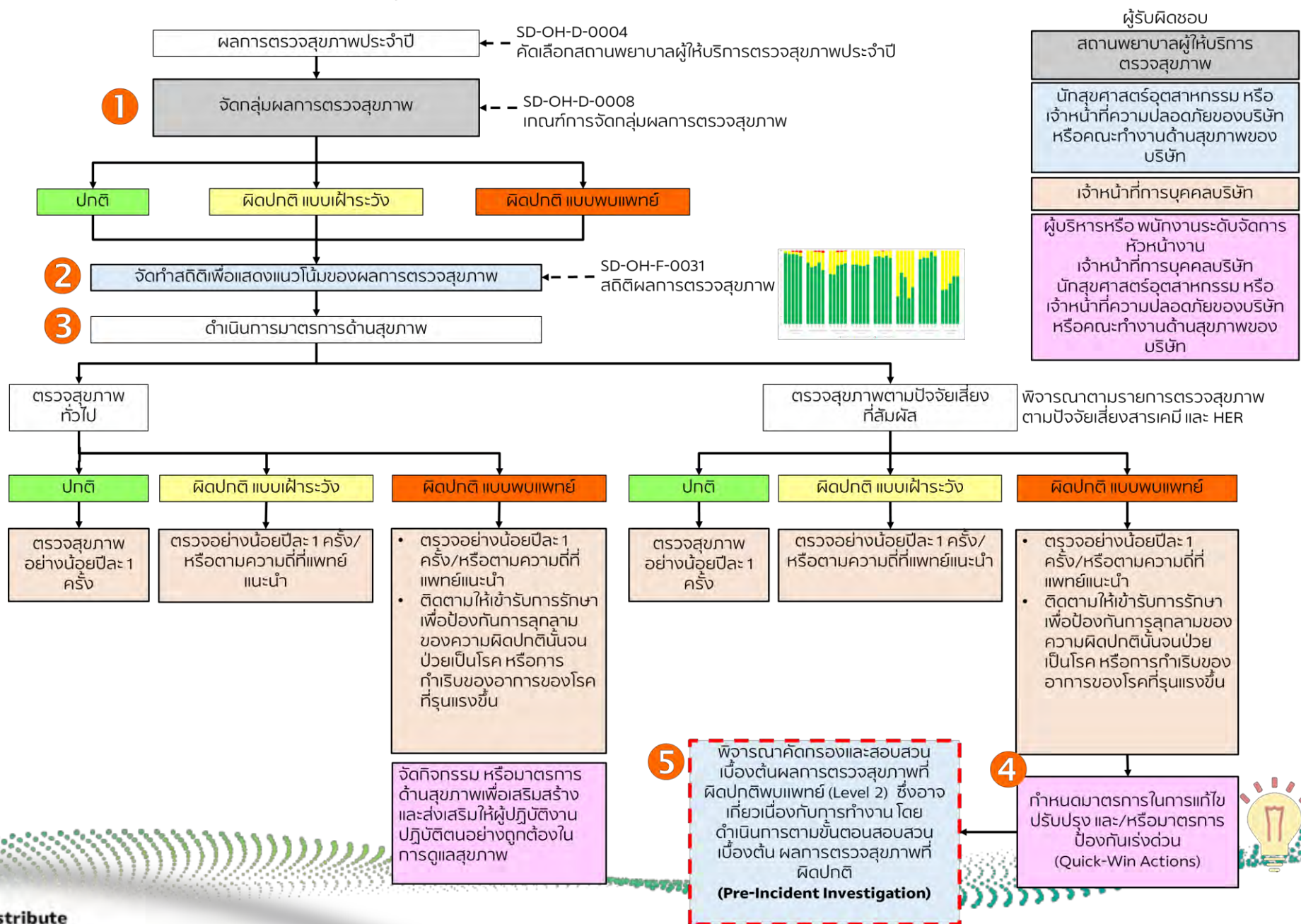
บุคลากรที่รับผิดชอบ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

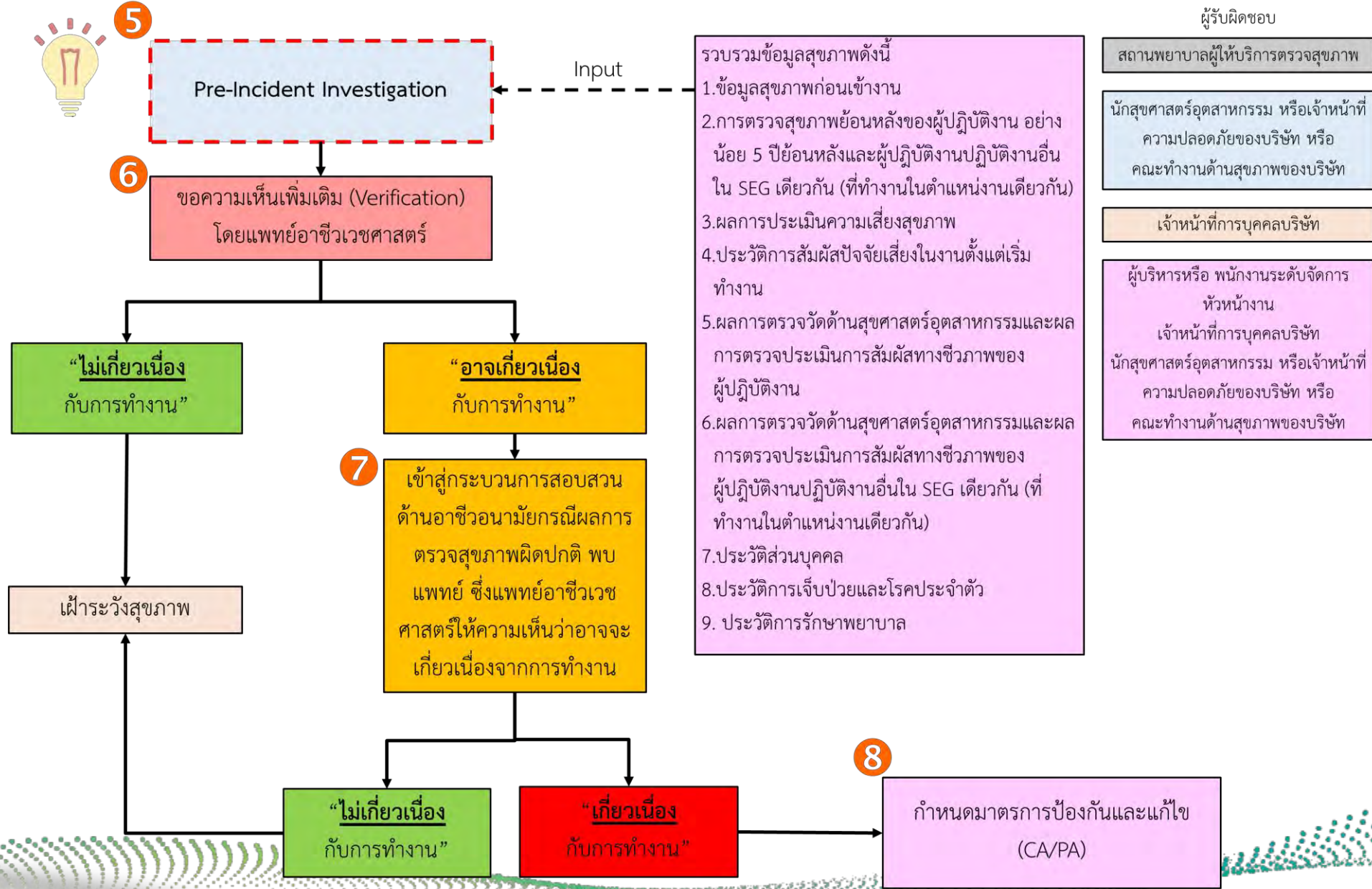
↓
พยาบาลวิชาชีพ



Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



ภาคผนวก ข-7

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

แบบฟอร์มการตรวจสอบบริษัทรับดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และอุตสาหกรรม

บริษัท: _____

วันที่ _____

หัวข้อ	ตรวจสอบ (✓)	หมายเหตุ
งานภาคสนาม		
1.การตรวจสอบอุปกรณ์ภาคสนามก่อนการใช้งาน		
2.มีการกำหนดแผน Calibrate และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ		
3.วิธีการเก็บ/รักษา/นำส่งตัวอย่าง		
4. สอดตามระบบการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ภาคสนาม/เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ และการประเมินผลความสามารถด้านวิชาการของบุคลากร		
5. สอดตามมีการ Modify equipment หรือไม่		
ห้องปฏิบัติการ		
1. มีการตรวจสอบสถานะ ความพร้อมใช้งานของเครื่องมือที่ส่งไปซ่อมหรือส่งไปรับบริการอื่น ๆ		
2. มีแผนการสอบเทียบ(calibrate)เครื่องมือที่มีผลกระทบต่อคุณภาพ ระบุเงื่อนไข ความถี่ ระยะเวลา ของการสอบเทียบ ผู้รับผิดชอบ มีบันทึกการสอบเทียบ (calibrate) เครื่องมือ		
3.มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และมีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครื่องมือ บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องมือ		
4. มีการตรวจสอบสารเคมีที่สงสัยว่าเป็นไปตามที่กำหนดหรือระบุไว้ และมีเอกสารแสดงคุณภาพ เช่น ใบรับรองสารเคมี, MSDS เป็นต้น		

หัวข้อ	ตรวจสอบ (✓)	หมายเหตุ
5. มีขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีที่จำเป็นต่อการทดสอบ และมีผลกระทบต่อคุณภาพ เช่น การจัดเก็บสารเคมี การเตรียมสารละลาย การเก็บรักษาสารละลาย เป็นต้น		
6. มีขั้นตอนการดำเนินงานเกี่ยวกับการจัดการตัวอย่าง เช่น การรับ การรักษาสภาพการจัดเก็บตามระยะเวลาที่กำหนด การจำหน่ายตัวอย่าง เป็นต้น		
7. มีระบบในการบ่งชี้ตัวอย่าง เช่น รหัส ตัวอย่าง ชื่อตัวอย่าง เป็นต้น ทั้งนี้ขั้นตอนการดำเนินการซึ่งต้องมั่นใจว่า จะไม่เกิดความสับสนของตัวอย่างที่จะนำมาวิเคราะห์		
8. มีขั้นตอนการดำเนินงานบันทึกสภาพตัวอย่าง หรือข้อบกพร่องของตัวอย่างที่ได้รับ ทั้งนี้กรณีตัวอย่างมีความผิดปกติใดๆ หรือมีความแตกต่างจากสภาพปกติ หรือสภาวะที่ระบุตามข้อกำหนดทดสอบ รวมทั้งการบันทึกและดำเนินการแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องต่อไป		
9.มีการจัดการและการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นจากการทดสอบ ซึ่งวิธีการนี้รวมถึงการรวบรวม จัดเก็บ เคลื่อนย้าย และกำจัดของเสีย ทั้งนี้ของเสียที่เกิดจากการทดสอบต้องมีการจัดแบ่งประเภทต่างๆ เช่น ของเสียทั่วไป ของเสียอันตราย เป็นต้น		
10. นโยบายความปลอดภัย และอาชีวอนามัยในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		

ภาคผนวก ข-8

การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)

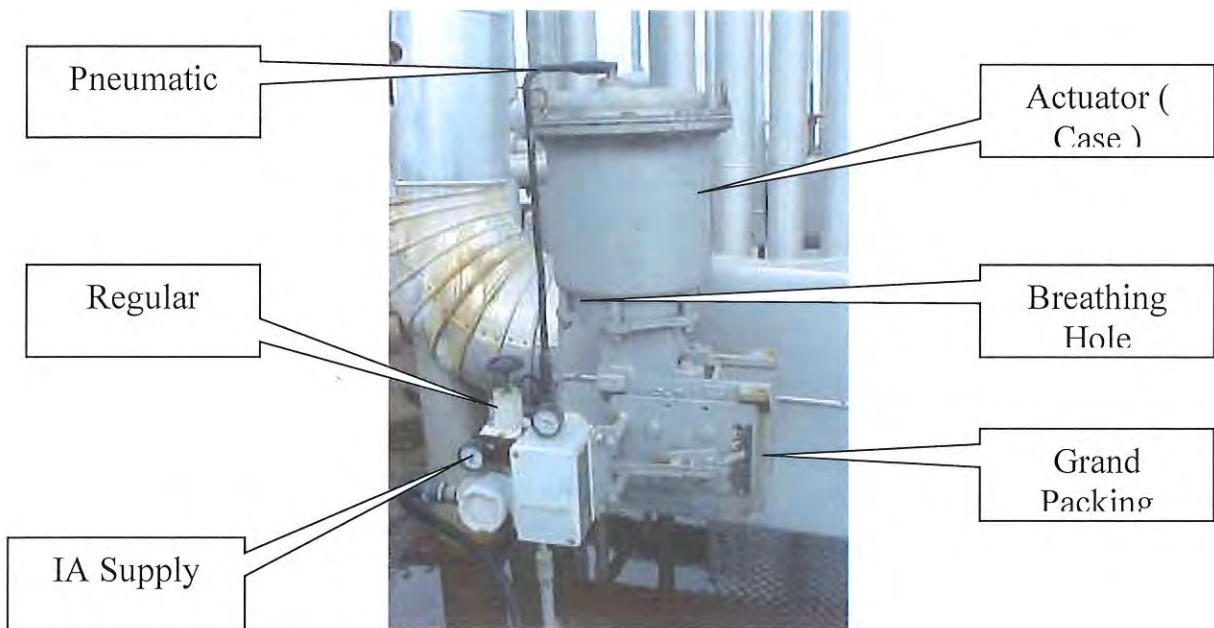
CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1

EQUIPMENT : PV-320

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set point	07/07/67	08/08/67	07/09/67	11/10/67	07/11/67	08/12/67	
IA Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	$\geq 3.5 \text{ Kg/cm}^2$	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	
Breathing Hole	Actuator (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	/	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak, √= Not leak	/	/	/	/	/	/	
	Regulator		/	/	/	/	/	/	
	Actuator		/	/	/	/	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	/	/	/	
Check By (พนักงานผลิต PP#200)			ชัชวาล	จตุร	ชัชวาล	จตุร	ชัชวาล	จตุร	

ดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1

EQUIPMENT : PV-903

รูปภาพประกอบ :



Pneumatic

Regulator

IA Supply

Breathing
Hole

Actuator
(Case)

Grand
Packing

รายละเอียดการตรวจ CHECK

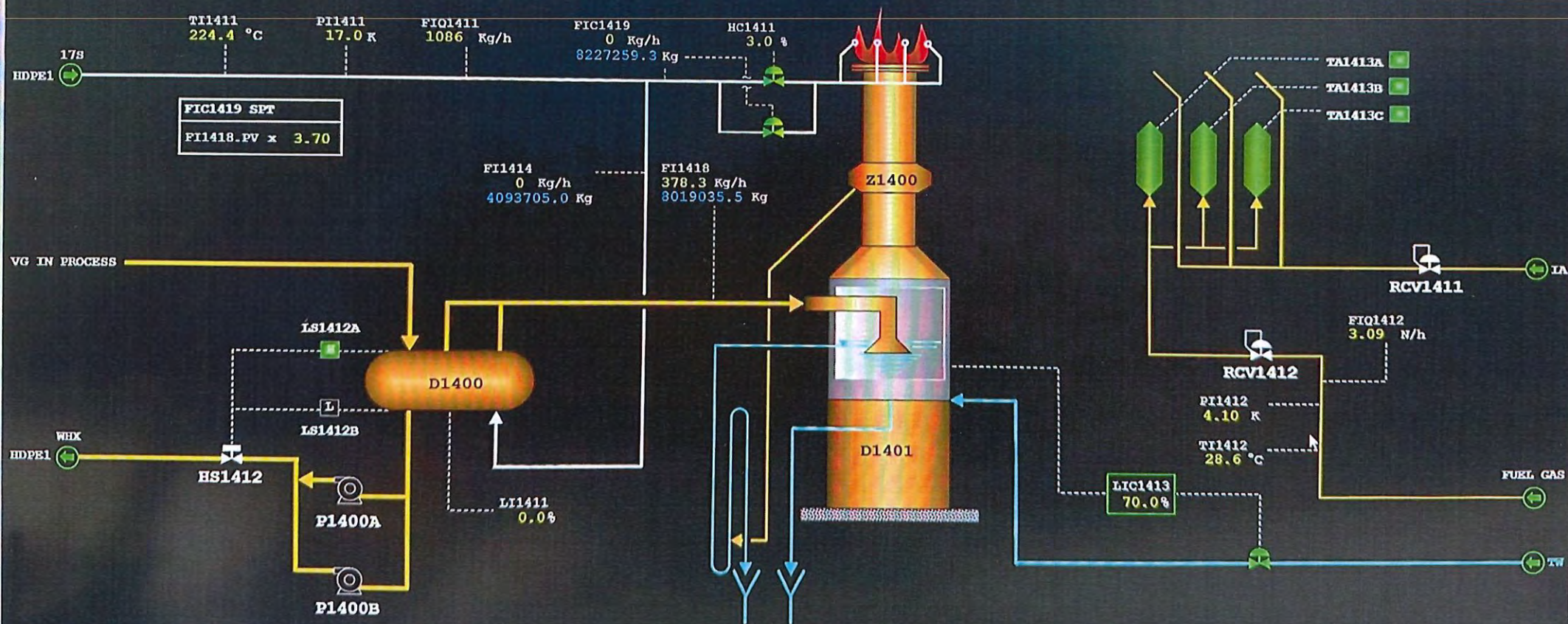
Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set Point	07/07/67	06/10/67	07/10/67	11/10/67	07/11/67	08/12/67	
IA Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Breathing Hole	Actuator (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	√	√	√	√	√	√	
Leak	Grand Packing	X= Leak, √= Not leak	√	√	√	√	√	√	
	Regulator		√	√	√	√	√	√	
	Actuator		√	√	√	√	√	√	
	Pneumatic Fitting		√	√	√	√	√	√	
Check By (พนักงานผลิต PP#200)			จ.บ.ร.	จ.บ.ร.	จ.บ.ร.	จ.บ.ร.	จ.บ.ร.	จ.บ.ร.	

ดำเนินการแก้ไข

ภาคผนวก ข-9

การตรวจสอบการทำงานของระบบท่อเผา (Flare)

FLARE STACK SYSTEM



PREV

100

200

300

500

UTILITY

INTERLOCK

TREND

OTHER

NEXT

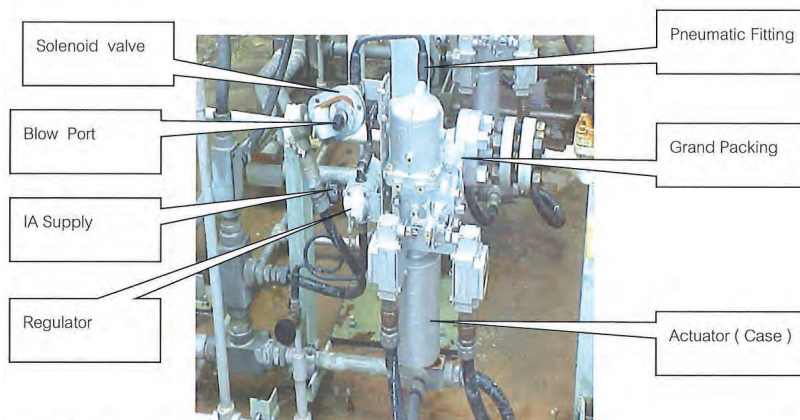
ภาคผนวก ข-10

การตรวจสอบระบบควบคุมอัตโนมัติ (Interlock) ของถังปฏิกรณ์

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-215-1/2
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date Set Point	07/02/67	01/08/67	07/09/67	11/10/67	07/11/67	08/12/67	Remark
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-216
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

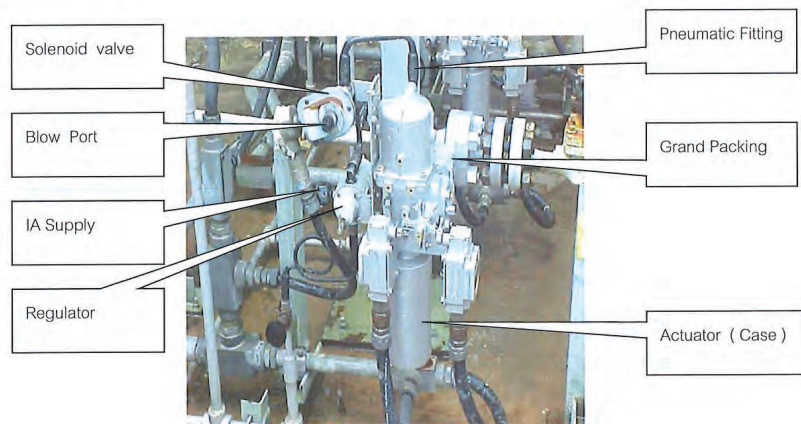
Check Item	Check Point	Date		Set point							Remark
					07/07/67	01/08/67	07/09/67	11/10/67	07/11/67	01/12/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥4.0 Kg/cm ²		4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0		
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Regulator			✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Actuator			✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Pneumatic Fitting			✓	✓	✓	✓	✓	✓		

การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-225-1/2
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

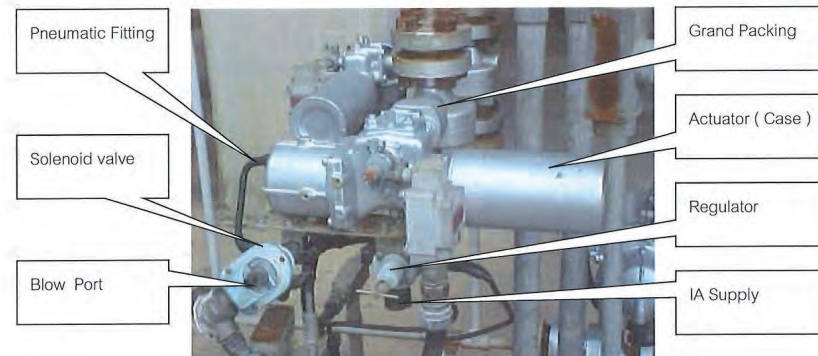
Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set point	07/07/67	08/08/67	09/09/67	10/10/67	11/11/67	12/12/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-226
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

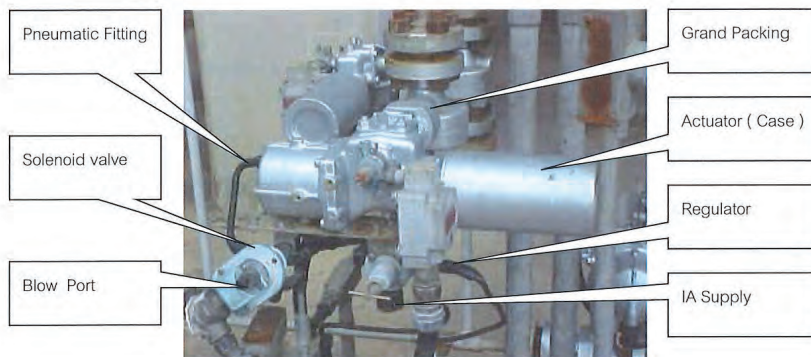
Check Item	Check Point	Date						Remark
		Set point	07/07/67	08/08/67	09/09/67	10/10/67	11/11/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	

การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-230-1/2
รูปภาพประกอบ :



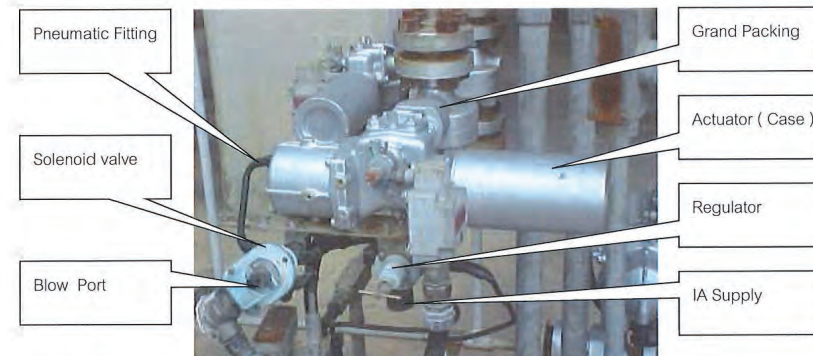
รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date Set point	07/07/67	06/01/67	07/04/67	11/10/67	07/11/67	08/12/67	Remark
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	/	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	✓	✓	✓	/	/	/	
	Regulator		✓	✓	✓	/	/	/	
	Actuator		✓	✓	✓	/	/	/	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	/	/	

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-231
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

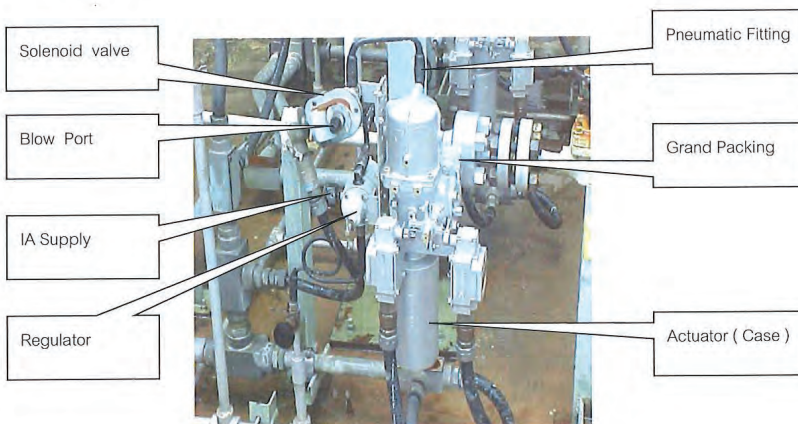
Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set point	07/07/67	06/01/67	07/04/67	11/10/67	07/11/67	08/12/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-240-1/2
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

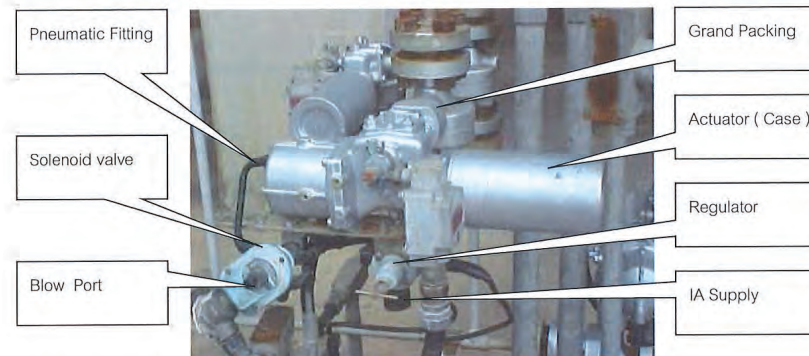
Check Item	Check Point	Date		Set point							Remark
					๓/๐๗/๖๗	๐๘/๐๗/๖๗	๑๗/๐๗/๖๗	๓๑/๐๗/๖๗	๐๗/๐๘/๖๗	๑๔/๐๘/๖๗	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0	Kg/cm ²		4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator				✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator				✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting				✓	✓	✓	✓	✓	✓	

การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-241
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

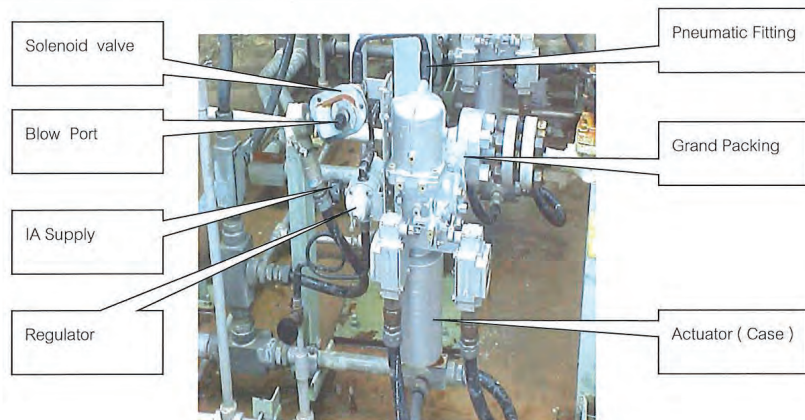
Check Item	Check Point	Date		Set point	๐๗/๐๗/๖๗	๐๘/๐๗/๖๗	๑๗/๐๗/๖๗	๓๑/๐๗/๖๗	๐๗/๐๘/๖๗	๑๔/๐๘/๖๗	Remark
					๑๗/๐๗/๖๗	๐๘/๐๗/๖๗	๑๗/๐๗/๖๗	๓๑/๐๗/๖๗	๐๗/๐๘/๖๗	๑๔/๐๘/๖๗	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0	Kg/cm ²		4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak			✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator				✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator				✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting				✓	✓	✓	✓	✓	✓	

การดำเนินการแก้ไข

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-250-1/2

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set point	07/07/67	06/08/67	07/09/67	11/10/67	07/11/67	08/12/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	/	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	/	/	/	
	Regulator		/	/	/	/	/	/	
	Actuator		/	/	/	/	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	/	/	/	

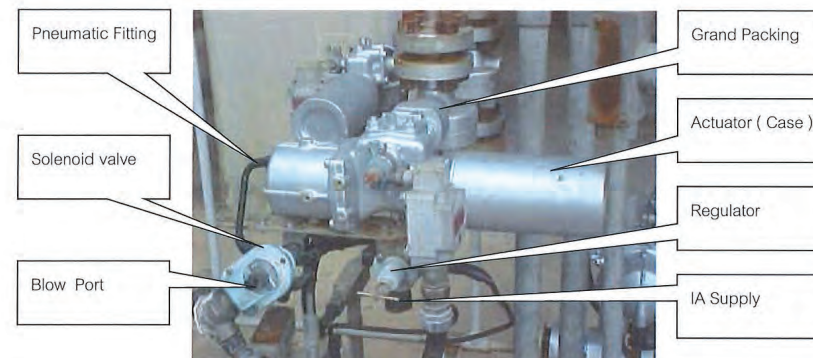
การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-251

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set point	07/07/67	06/08/67	07/09/67	11/10/67	07/11/67	08/12/67	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	/	/	/	
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	/	/	/	
	Regulator		/	/	/	/	/	/	
	Actuator		/	/	/	/	/	/	
	Pneumatic Fitting		/	/	/	/	/	/	

การดำเนินการแก้ไข

ภาคผนวก ข-11

การควบคุมดูแลตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย : API Separator

FINAL INSPECTION



Check Sheet Date : 2024-12-01

Form name : Polymer - (Day) - PP-F-031

LOCATION	รายการสำคัญที่ต้องตรวจสอบ	เกณฑ์ควบคุม				
		สถานที่ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ			
		LOCAL	ดู	-	-	GRADE==>
		DCS	ฟัง	-	-	Date==>
		-	สัมผัส	ค่าควบคุม	หน่วย	ความถี่
API	การตรวจสอบการ LEAKAGE (En)	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	BLOW DOWN COOLING	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 10.000	m3/h	ทุก 12 Hr
	A1 - 1500 PH IN	LOCAL	ดู	>= 5.00 AND <= 9.000	pH	ทุก 12 Hr
	A1 - Temp inlet API	LOCAL	ดู	>= 20.00 AND <= 40.000		ทุก 12 Hr
	A1-2 1500 PH OUT	LOCAL	ดู	>= 5.00 AND <= 9.000	pH	ทุก 12 Hr
	A1-2 - Temp outlet API	LOCAL	ดู	>= 20.00 AND <= 40.000		ทุก 12 Hr
	Valve bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	น้ำขังใน Bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	ตรวจการทำงานของบ่ม	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	ตรวจสอบน้ำมันในกระเปาะ	LOCAL	ดู		%	ทุก 12 Hr
	ประตุน้ำมัน บ่อ API ปิด หรือไม่	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	SKIMMER ทำงานกักเก็บผิวน้ำได้หรือไม่	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	สภาพน้ำในบ่อ สี ,กลิ่น ,ผิวน้ำมีสารแขวนลอยหรือไม่	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	บ่ม ส่งน้ำไป COD On lne ทำงาน	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
Bund Chemical loading	Valve bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	น้ำขังใน Bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
Bund D-1000	Valve bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	น้ำขังใน Bund	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
P-1501 RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู	>= 1.700 AND <= 2.500	kg/cm2	ทุก 12 Hr
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
	LUBE OIL LEVEL , FLULING	LOCAL	ดู	>= 40.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr
	FLOW	LOCAL	ดู		m3/h	ทุก 12 Hr
	TRANSFER TO	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr
รอกยก Screen Cooling	สภาพโซ่/จุดยึด/รอก/ตะขอ	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr

PP-F-0031

ภาคผนวก ข-12

การดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้ง
ที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่

ศึกษาการใช้น้ำหรือหมุนเวียน น้ำกลับมาใช้ใหม่

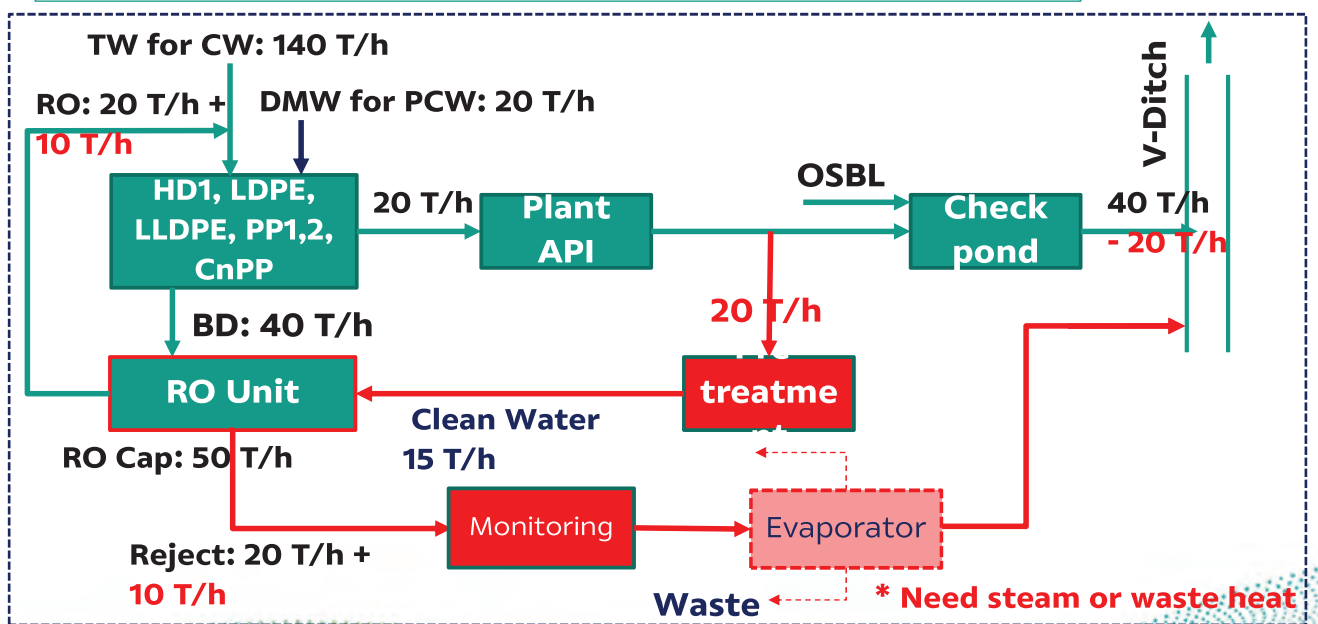


INTERNAL Do not distribute

Site#1 water balance

Water Reduction Project Roadmap

- API to RO Site#1: 80,000 T/y
- Zero discharge Site#1: + Evaporator 120,000 T/h

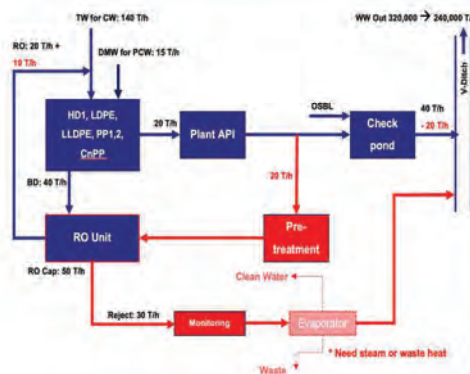


INTERNAL Do not distribute



API to RO project

Project timeline	2024				2025			Note
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	
1. Verify water discharge quality by jar test								HD1, LD, LL, PP1,2
2. Preliminary Design & Feasibility Study		★						Nalco done in May
3. Engineering & Procurement								Skid design
4. Site installation								
5. Commissioning								



Jar Test : 1st Batch (mixed from LDPE +HDPE+PP plant)

Parameter	1	2	3	4	5	6	7	8
SS (mg/L)	1.1	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
Oil (mg/L)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Color (PCU)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Hardness (mg/L)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Calcium (mg/L)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Magnesium (mg/L)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Chloride (mg/L)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Sulfate (mg/L)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Total Dissolved Solids (mg/L)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1

Below the table are six small images showing the results of the jar tests, showing a clear, colorless liquid in each beaker.

Sample collection & Design scheme

- ✓ Remove SS and oil
- ✓ DAF unit is applicable
- ✓ Treated water applicable for RO feed

What's next:

- Wait for basic design from Nalco engineering team
- Feasibility study meeting with Nalco in May

Page | 94

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



การลดปริมาณการใช้ น้ำ โดยระบบ RO

การนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการน้ำ



Reverse Osmosis (RO) System

น้ำน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตมา ผ่านระบบ RO ผลิตเป็นน้ำดีนำกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งมีการดำเนินการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำน้ำทิ้งก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต



บริษัทฯ จะสามารถลดการใช้ น้ำ โดยนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ 88,000 ลบ.ม.(ผ่าระบบ RO)



INTERNAL Do not distribute

Page | 4





ภาคผนวก ข-13

เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ
จากบริษัทผู้ขาย



1211
MITSUBI
PETROCHEMICAL
INDUSTRIES, LTD.

DATA SHEET
FOR
FAN & BLOWER

CUST _____
LOC _____
UNIT _____
JOB NO. _____

APPLICABLE TO: ☐ PURCHASE ☐ PROPOSAL

NOTE: (*) INDICATES VENDOR TO SPECIFY

(**) INDICATES INFORMATION TO BE CONFIRMED BY VENDOR

ITEM NO. C-203 NO. REQ'D 1 LOCATION: ☐ INDOOR ☒ OUTDOOR
SERVICE 3rd REACTOR CIRCULATION GAS BLOWER ☒ ON CONCRETE ☐ ON STRUCTURE
TYPE ☒ TURBO, ☐ ROOTS, ☐ AXIAL, ☒ HAZARDOUS, ☐ NON-HAZARDOUS
☐ OTHER

CHARACTERISTICS OF GAS

NAME *1 SPECIFIC GRAVITY: *1
COMPOSITION *1 MOL. WEIGHT: *1
RELATIVE HUMIDITY 8
SOLID: POWDER 1~3 kg/m³, PARTICLE SIZE: 30~1000 MICRON, ABRASIVE: ☐ YES ☐ NO
CORR/ERCS: CAUSED BY NO

OPERATING CONDITION

CAPACITY: NOR. *1 m³/H RATED *1 m³/H
TEMP. AT SUCT.: MAX. *1 °C, RATED *1 °C
STATIC PRESS: SUCT. *1 mmHg, DISC. *1 mmHg
DIFF. PRESS.: *1 mmHg
ROTATION VIEWED FROM DRIVER: ☐ CW ☐ CCW
SPEED: _____ RPM BHP: _____ KW
NOISE LEVEL: _____ dB(A)

CAPACITY CONTROL

☒ VARIABLE SPEED CONTROL: VVVF or Fluid coupling
☐ INLET VANE CONTROL
☐ OTHER

MATERIAL

CASING: CS
IMPELLER OR ROTOR: SUS 304 *2
SHAFT & SHAFT SLEEVE: _____
SHAFT SEAL: _____

INSPECTION & TESTS

☐ MILL SHEET ☐ HYDRO. STATIC TEST
☐ DIMENSION CHECK ☐ LEAK TEST
☐ VISUAL INSPECTION ☐ MECH. RUNNING TEST
☐ DISMANTLE CHECK ☐ PERFORMANCE TEST

DRIVER (ELECTRIC MOTOR)

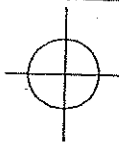
TYPE: VVVF or Fluid coupling
RATED OUTPUT: *3 KW _____ P
ELECTRICITY: _____ V _____ Hz _____ Phase
INSULATION: _____ Class
PROTECTION: ☐ eG3, ☐ d2G4, ☐ fG4,
DRIVE SYSTEM: ☐ DIRECT, ☐ BELT, ☐ GEAR

CONSTRUCTION

CASTING SPLIT: ☐ HORIZONTAL ☐ OTHER
MOL. TYPE: ☐ SINGLE ☐ DOUBLE
IMPELLER TYPE: ☐ BACKWARD ☐ RADIAL
☐ PADDLE ☐ OTHER
SHAFT SUPPORT: ☐ OVERHANG ☐ CENTER IMPELLER
BEARING: RADIAL ☐ BALL ☐ ROLLER ☐ PLANE
THRUST ☐ BALL ☐ OTHER
LUBRICATION: ☐ GLEASE ☐ OIL BATH
☐ OIL RING ☐ FORCED LUB.
☐ OTHER

COUPLING: ☐ FLANGE ☐ GEAR ☐ OTHER
SHAFT SEAL: ☐ GRAND PACKING ☒ LABYRINTH*6
*4 ☒ MECH. SEAL (DOUBLE) ☐ OTHER
BED: ☐ COMMON ☐ SINGLE

CONNECTION & SIZE

SUCTION: _____
DISCHARGE: _____
DRAINS: _____
OTHERS: _____

VIEWED FROM DRIVER


ALARMS & TRIPS

	ALARM	TRIP	START INTERLOCK
LUBE OIL PRESS.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LUBE OIL TEMP.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
BEARING TEMP.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
SEAL OIL PRESS.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
COOL WATER TEMP.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-

ACCESSORIES

☐ DAMPER (SUCTION/DISCH) ☐ SILENCER (SUCTION/DISCH) ☐ SUCTION FILTER ☐ NAME PLATE
☐ COUPLING WITH GUARD ☐ V-BELT WITH GUARD ☐ COMMON BED ☐ COMPANION FLANGE
☐ ANCHOR BOLT & NUT ☐ INSPECTION DOOR ☐ SPECIAL TOOLS
☐ OTHER

REMARKS: _____

DOC NO. 

SHEET NO. 1 OF 3

ภาคผนวก ข-14

แผนและผลการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. 2567

PM Plan 2024

PM Plan			Jan					Feb				Mar				Apr					May					June					July					Aug				Sep									Oct					Nov				Dec				
			26-Dec	26-Dec	02-Jan	09-Jan	16-Jan	23-Jan	30-Jan	06-Feb	13-Feb	20-Feb	27-Feb	06-Mar	13-Mar	20-Mar	27-Mar	03-Apr	10-Apr	17-Apr	24-Apr	01-May	08-May	15-May	22-May	29-May	05-Jun	12-Jun	19-Jun	26-Jun	03-Jul	10-Jul	17-Jul	24-Jul	31-Jul	07-Aug	14-Aug	21-Aug	28-Aug	04-Sep	11-Sep	18-Sep	25-Sep	02-Oct	09-Oct	16-Oct	23-Oct	30-Oct	06-Nov	13-Nov	20-Nov	27-Nov	04-Dec	11-Dec	18-Dec							
			W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W5	W1	W2	W3	W4	W5										
PP1	1D	Vib_A2W		A2W				A2W					A2W					A2W					A2W					A2W						A2W							A2W																					
	3D	Vib_A4W			A4W F				A4W					A4W				A4W F							A4W					A4W F							A4W							A4W																		
	1D	Vib_B_1M			VB1				VB1					VB1					VB1						VB1											VB1										VB1																
	2D	Vib_B_3M							VB3F										VB3F																VB3F										VB3F																	
	1D	Belt							BE																											BE										BE																
	1D	Oil			O1								O1					O1																																												
PP2	1D	Vib_A2W			A2W				A2W					A2W				A2W						A2W					A2W							A2W																										
	3D	Vib_A4W		A4W				A4W				A4W F			A4W				A4W					A4W F					A4W							A4W F											A4W															
	1D	Vib_B_1M			VB1				VB1					VB1					VB1						VB1											VB1										BE					VB1											
	2D	Vib_B_3M							VB3F															VB3F												VB3F											VB3F															
	1D	Belt							BE															BE												BE										BE																
	1D	Oil			O3								O1					O3																																												

- A2W

PM Vibration 2 Week
- A4W

PM Vibration 4 Week
- VB1

PM Vibration 1 Month
- VB2

PM Vibration 2 Month
- VB3

PM Vibration 3 Month (Full obtion)

VB4

PM Vibration 4 Month

BE

PM Inspect Belt 3 Month

O1

PM Oil 1Month

O3

PM Oil 3Month

A4W

PM Vibration 4Week (full obtion)

ภาคผนวก ข-15

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

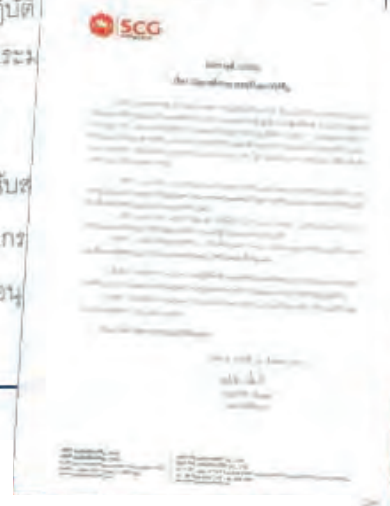
โครงการอนุรักษ์การไต่ยืน

© SCGC 2022

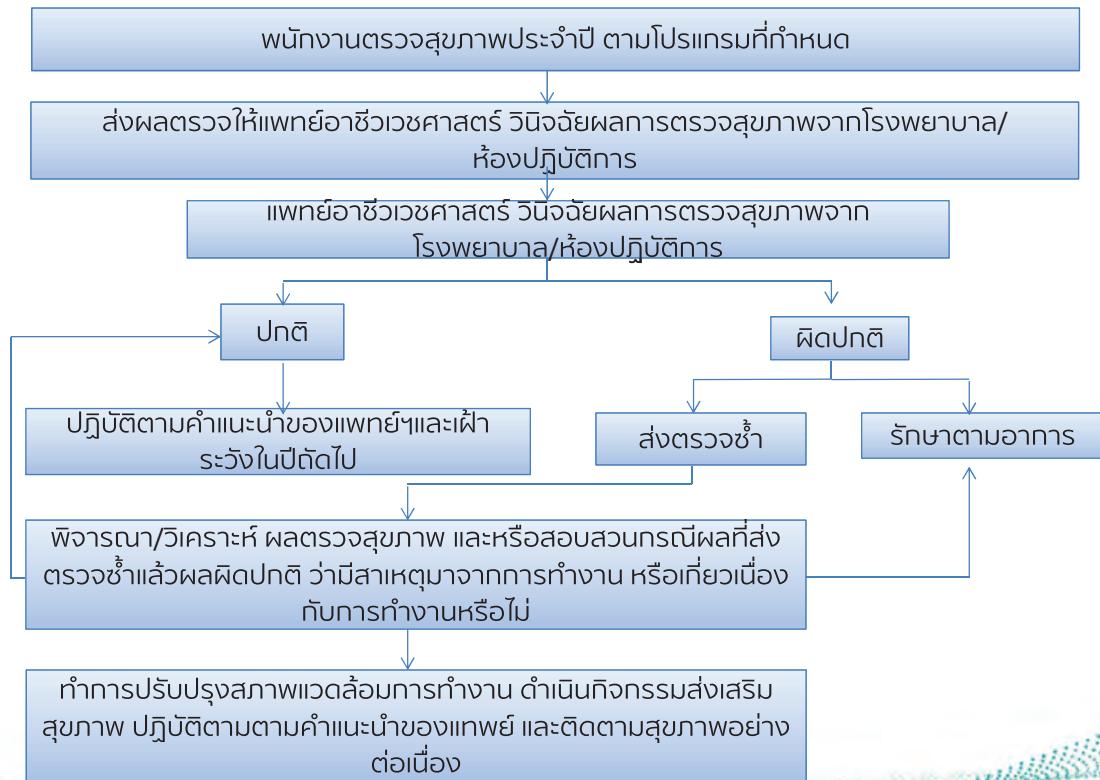


นโยบายอนุรักษ์การไต่ยืน

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนากระบวนการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การไต่ยืน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการไต่ยืน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายพร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การไต่ยืนที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนการไต่ยืนและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดผลกระทบ
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การไต่ยืนเป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน



© SCGC 2022



มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากที่ทำงาน

ตัวอย่างการปรับปรุงแก้ไขเพื่อช่วยลดปัญหาการทำงานสัมผัสเสียงดัง

ปรับปรุงที่แหล่งกำเนิดเสียง

- บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ เช่น การเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่างๆ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด การตรวจเติม สารหล่อลื่นเพื่อลดการสึกหรอ เนื่องจากการเสียดสี การตรวจสอบ/ขันน็อตยึดส่วนประกอบต่างๆ ให้แน่นสนิท การบำรุงรักษา นี้ควรเป็นระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive maintenance)
- การติดตั้งเครื่องจักรบนพื้นที่มีความมั่นคง และติดอุปกรณ์ลดแรงสั่นสะเทือนที่ฐานหรือขาของเครื่องจักร เช่น ยาง หรือสปริง เมื่อแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรลดลง ระดับเสียงที่เกิดขึ้นก็จะลดลงตามลงด้วย นอกจากนี้ยังช่วยลดปัญหาเสียงดังที่ส่งผ่านไป ตามโครงสร้างของอาคารด้วย
- ใช้แผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียงที่เกิดจากแรงกระแทก ติดที่ด้านหลังของหน้าสัมผัส การติดแผ่น วัสดุช่วยดูดซับเสียง จะต้องแนบติดกับโลหะเป็นเนื้อเดียวกัน

© SCGC 2022



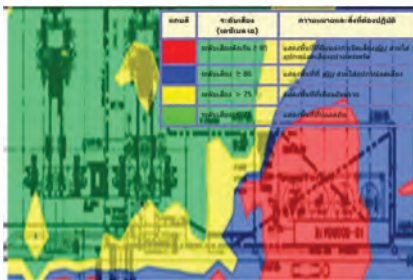
มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากที่ทำงาน

การป้องกันที่ทางผ่านของเสียง

- ปิดครอบเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุก่อให้เกิดเสียงดัง (ต้องคำนึงถึงการถ่ายเทความร้อนของเครื่องจักรด้วย)
- ทำฉากกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน
- ทำห้องกั้นแยกจากบริเวณการทำงานที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดาน และผนัง เพื่อดูดซับเสียงที่แพร่มาจากการทำงานของเครื่องจักร และลดปัญหาการสะท้อนเสียง
- ย้ายเครื่องจักร หรือขั้นตอนการทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังไปยังบริเวณกั้นแยกเฉพาะ หรือให้มีระยะทางห่างออกไป

ป้องกันที่ตัวบุคคล

- ลดระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสเสียงดัง โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงาน
- บริเวณการทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) อุปกรณ์ทั้งสองชนิดมีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันดังนี้
- ฝึการระวังการสูญเสียการได้ยิน โดยการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปีละครั้ง
- หากภายในสถานประกอบการมีการมีระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมง ตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลขึ้นไป จะต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



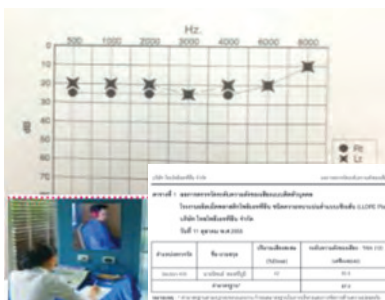
การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการรับสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล



ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง



ติดตั้งห้องกั้นเสียงที่ Blower
การควบคุมเสียงดัง
ด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี



จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง



จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องของการสัมผัสเสียงดัง และการป้องกัน

Ear plug



วิธีใช้

1. ใช้มือที่สะอาด คลึงที่อุดหูโฟมให้มีขนาดเล็กที่สุด
2. ใช้มือที่สะอาดอ้อมผ่านด้านหลังศีรษะ ไปจับใบหู และดึงขึ้นเล็กน้อย สอดที่อุดหูโฟมเข้าไปที่ช่องหู
3. ใช้นิ้วกดไว้สักครู่ (ประมาณ 30-60 วินาที) ให้ที่อุดหูโฟมขยายตัวเต็มที่ แล้วจึงปล่อยมือ

Ear Muff



วิธีใช้

1. ตรวจสอบสภาพสินค้าก่อนการใช้งาน
2. ทากที่ครอบหูให้สุด เพื่อความกระชับ
3. ปรับระดับให้เข้ากับใบหน้า
4. ทดสอบความกระชับก่อนการใช้งาน
5. เก็บที่ครอบหูให้ดีหลังการใช้งานเสมอ

Personal Hearing Protection

ข้อมูลอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (ที่มีใน Roots platform SCG chemicals)

<https://www.rootsplatform.com/th/welcome>

รุ่นอุปกรณ์ ป้องกันเสียง ดัง	EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบ หู) BILLSOM (BILLSOM)	Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM)	โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft)
ชื่อรุ่น	 EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบหู) BILLSOM (BILLSOM) Product No. PPEHRP000015 B 685.00 GOODIES SUPPLY CO., LTD.	 Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM) Product No. PPEHRP000016 B 850.00 GOODIES SUPPLY CO., LTD.	 โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft) Product No. PPEHRP000017 B 4.00 GOODIES SUPPLY CO., LTD.
NRR	T2H ที่ครอบหู แบบติด หมวกนิรภัย มีค่าการ ลดเสียง 25 dB	T2 มีค่า NRR 28 dB	มีค่า NRR 32 dB
NRRadj	18.75 dBA	21 dBA	16 dBA
NRRadj - ๗ เสียงที่ลดได้	11.75 dBA	14 dBA	9 dBA



ภาคผนวก ข-16

เอกสารการส่งขยะมูลฝอยและกากของเสียไปกำจัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

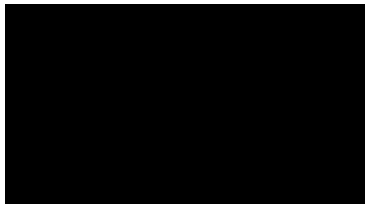
ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	12	71,550	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	23,900	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	11,410	บจ. เจพี ฟอรัเวิร์ดเคอร์ จำกัด
		1	1,650	บ. ว.วิทยาสถภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	2	7,700	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		4	14,950	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	13,780	บจ. คัดดีทวี รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	2,050	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	7,530	บจ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์
	รวมทั้งสิ้น	27	154,520.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

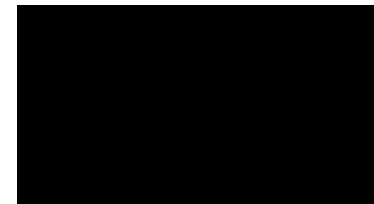
ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนสิงหาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	13	84,560	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	6,310	บจ.เจียฮง อินเตอร์ จำกัด
		2	23,780	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		2	25,230	บ. เจพี ฟอรัเวิร์ดเคอร์ จำกัด
		2	3,620	บ. ว.วิทยาสถภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	1	1,550	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		5	14,990	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	8,060	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,670	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	6,800	บจ.พี.ที.ซีพพลาย
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	13,670	หจก. คัดดีทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	34	192,240.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

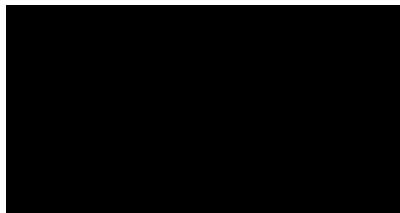
ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนกันยายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	10	54,930	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	6,940	บจ.เจียสง อินเตอร์ จำกัด
		3	29,660	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	12,620	บ. เจพี พอร์ไวร์ดีเตอร์ จำกัด
		3	5,620	บ. ว.วิทยารัสตุกันท์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	1	1,510	บจ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		3	9,650	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	3,780	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,380	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	ไม้พาเลต / เศษไม้	4	19,150	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	29	147,240.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

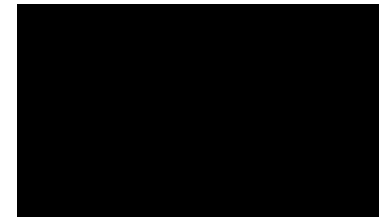
ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	31,510.00	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	13,990.00	บจ.เอสอี เอเชียพลาสติก จำกัด
		1	8,060.00	บจ.พี.ที.ซีพหลาย
		6	38,570.00	บ. เจพี พอร์ไวร์ดีเตอร์ จำกัด
		2	7,110.00	บ. ว.วิทยารัสตุกันท์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	4	13,070.00	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	7,840.00	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	2,670.00	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	15,740.00	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
		รวมทั้งสิ้น	28	138,560.00



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ชอ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

กอ.2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	35,310	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	10,370	บจ.เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		2	18,070	บจ.พี.ที.ซีพหลาย
		2	26,430	บ. เจพี พอร์ไวร์ดเคอร์ จำกัด
		2	6,870	บ. ว.วิทยาวัดคุ้งกันท์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	3	10,000	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	7,160	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
		2	1,380	บ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,450	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	3	10,450	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	4	15,770	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
		รวมทั้งสิ้น	31	145,260.00

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ชอ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนธันวาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	34,040	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	4,870	บจ.เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		3	25,210	บจ.พี.ที.ซีพหลาย
		4	55,360	บ. เจพี พอร์ไวร์ดเคอร์ จำกัด
		3	9,090	บ. ว.วิทยาวัดคุ้งกันท์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	3	8,060	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	5,290	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	3	5,160	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	1,870	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	14,560	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
		รวมทั้งสิ้น	30	163,510.00

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form)

ชยะอันตราย

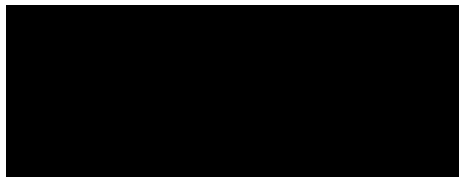
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิภูลและชยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การณ์ขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	3	7,260.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วั่งเย็น
2	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	230.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วั่งเย็น
3	Bag Additives	1	1,500.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		1,750.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge		2,160.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	Used Lube Oil	1	10,200.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย)
7	Chemical Cleaning	2	32,300.00	บจก. เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส
8	Waste Water Oil	1	9,030.00	บจก. เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส
	รวมทั้งสิ้น	9	64,430.00	

ผู้รับผิดชอบ



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนมพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form)

ชยะอันตราย

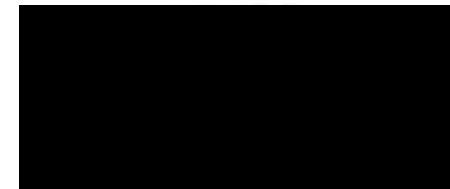
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิภูลและชยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การณ์ขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	5,000.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วั่งเย็น
2	Insulation	1	1,590.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Bag Additives	2	3,490.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated	1	2,050.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	5,970.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	Waste Additive	1	2,540.00	บจก.ปูนซีเมนต์ไทย(แก่งคอย)
7	Waste Water Oil	1	13,400.00	บจก. เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส
	รวมทั้งสิ้น	9	34,040.00	

ผู้รับผิดชอบ



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนมพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form)

ชื่อย่ออันตราย

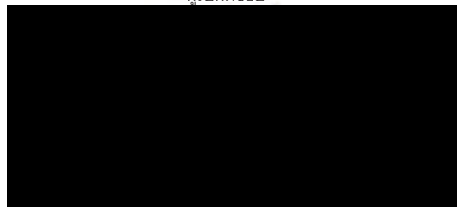
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิภูลและชื่อย่อทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การณ์ขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบ
1	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	160.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง
2	Chemical Waste	1	240.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง
3	Bag Additives	1	1,200.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated	1	1,360.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	2,500.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	DRUM CATALYST	3	5,630.00	บ.สุทธรเจริญทรัพย์
7	Used Lube Oil	1	9,070.00	บจก. ลีเดีย ออยล์
รวมทั้งสิ้น		9	20,160.00	

ผู้รับผิดชอบ



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form)

ชื่อย่ออันตราย

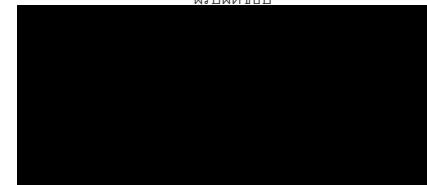
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิภูลและชื่อย่อทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การณ์ขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบ
1	Insulation	1	1,710.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2	Molecular Sieve	1	2,770.00	บ.ปูนซิเมนต์ไทย
3	Bag Additives	1	3,090.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		3,210.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	4,900.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	DRUM CATALYST	2	2,390.00	บ.สุทธรเจริญทรัพย์
7	Waste Additive		2,000.00	บ.ปูนซิเมนต์ไทย
8	Used Lube Oil	1	13,830.00	บจก. ลีเดีย ออยล์
9	Prepolymer	1	3,820.00	บ.เอสซีไอ อีเค์ เซอร์วิส จำกัด
รวมทั้งสิ้น		8	37,720.00	

ผู้รับผิดชอบ



ชื่อกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

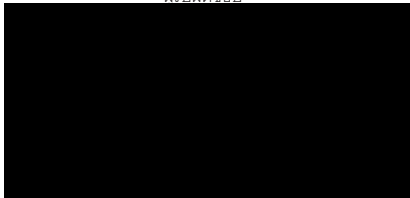
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

กช.2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Insulation	1	1,160.00	บจก.ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2	Glue Contaminated	1	330.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
3	Bag Additives	2	3,290.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		1,210.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	Chemical Waste	1	350.00	บ.วีไฮเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด
6	DRUM CATALYST	3	8,510.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
7	Waste Water Oil	1	10,620.00	บ.เอส ซี ไอ ซีโด้ เซอร์วิสเซล จำกัด
8	Chemical Cleaning	4	31,800.00	บ.เอส ซี ไอ ซีโด้ เซอร์วิสเซล จำกัด
9	ตะกอน	3	33,270.00	บ.ไทยอินสลิวัน แมเนจแอนต์เซอร์วิส จำกัด
10	Molecular Sieve	1	5,970.00	บ.ปูนซีเมนต์ไทย
11	Uus Lube Oil	1	7,530.00	บ.ลิตเตีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
12	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี		310.00	บ.วีไฮเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด
รวมทั้งสิ้น		18	104,350.00	

ผู้รับผิดชอบ



ขวักนคือ “กิลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

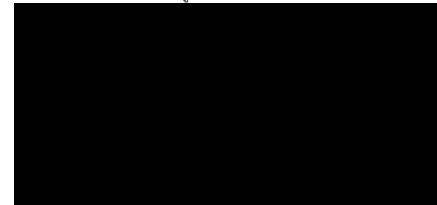
ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือนธันวาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ	ปริมาณ	ผู้รับดำเนินการ
		การขนส่ง	(กิโลกรัม)	
1	Bag Additives	1	4,500.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
2	DRUM CATALYST	2	3,400.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
3	Waste Water Oil	1	2,100.00	บ.เอส ซี ไอ ซีโด้ เซอร์วิสเซล จำกัด
4	Chemical Cleaning	2	21,560.00	บ.เอส ซี ไอ ซีโด้ เซอร์วิสเซล จำกัด
5	API Sludge	1	3,450.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		7	35,010.00	

ผู้รับผิดชอบ



ขวักนคือ “กิลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป



ที่ คป. 193/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน กรกฎาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน กรกฎาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....8.....รายการ	ปริมาณ.....64.43.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....154.52.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



ที่ คป. 213/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กันยายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน สิงหาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....34.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี เดือน สิงหาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....34.04.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....192.24.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ที่ คปส. 235/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ตุลาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567

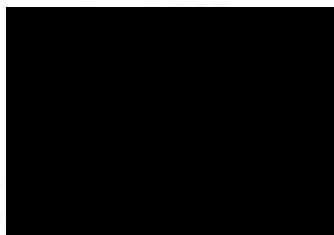
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....29.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

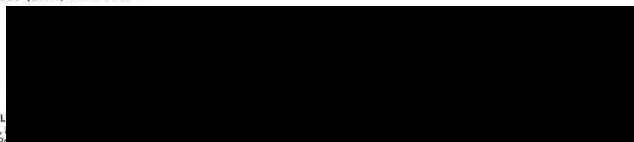
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกันยายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....20.16.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....147.24.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



ที่ คปส. 264/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567

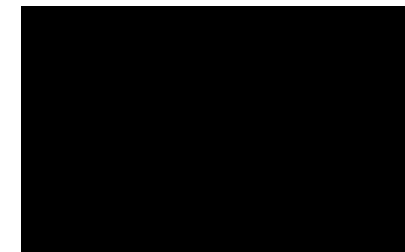
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

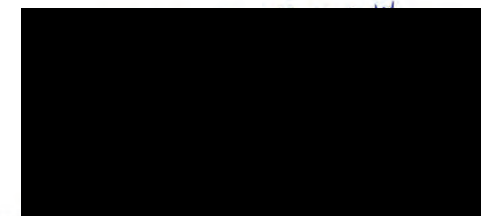
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนตุลาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....9.....รายการ	ปริมาณ.....37.72.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....138.56.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190





ที่ คปล. 289/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

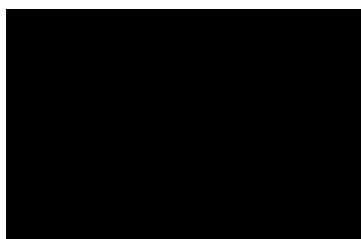
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....18.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....31.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....12.....รายการ	ปริมาณ.....104.35.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....145.26.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



ที่ คปล. 289/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

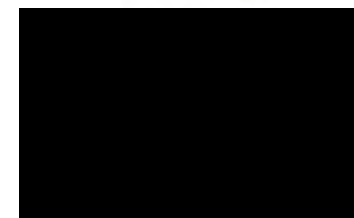
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....18.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....31.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการณ์การขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....12.....รายการ	ปริมาณ.....104.35.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....145.26.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ภาคผนวก ข-17

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ
โรงงาน เอกสารแสดงชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสียจากการ
ดำเนินงานของโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-496
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	10190001625562	
2	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
3	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
4	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
5	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
6	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
7	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
8	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
9	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
10	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
11	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
12	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
13	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
14	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
15	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	
16	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514	
17	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442	
18	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
19	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
20	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
21	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	011	10210000825573	
22	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	049	10210002025511	
23	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	011	10210100125577	
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	011	10210259425638	
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	100.000	049	20210001725473	
26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	011	20210113225503	
27	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	100.000	011	20210100625525	
28	150103	ไม่พาลัด/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม่พาลัด/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
30	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
31	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
32	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
33	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
34	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
35	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
36	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
37	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
38	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	

39	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
40	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
41	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
42	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
43	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
44	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
45	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
46	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
47	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
48	170903	ของเสียจากการรีดอลา/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
49	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
50	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
51	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
52	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
53	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
54	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
55	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
56	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
57	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
58	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
59	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
60	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
61	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
62	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
63	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
64	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
65	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
66	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
67	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	011	10210000825573	
68	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	049	10210002025511	
69	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	011	10210100125577	
70	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	011	10210259425638	
71	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	100.000	049	20210001725473	
72	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	200.000	011	20210113225503	
73	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พิลัม	100.000	011	20210100625525	
74	150103	ไม่พาลัด/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
75	150103	ไม่พาลัด/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
76	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
77	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
78	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
79	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
80	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
81	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
82	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
83	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
84	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	
85	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
86	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
87	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
88	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
89	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
90	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
91	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
92	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
93	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	

94	170903	ของเสียจากการรีดอลบ/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
95	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
96	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
97	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
98	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
99	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
100	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
101	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
102	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
103	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
104	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
105	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
106	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
107	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
108	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
109	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	
110	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514	
111	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442	
112	150101	กลองกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
113	150101	กลองกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
114	150101	กลองกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
115	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	200.000	011	10210000825573	
116	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	200.000	049	10210002025511	
117	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	200.000	011	10210100125577	
118	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	200.000	011	10210259425638	
119	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	100.000	049	20210001725473	
120	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	200.000	011	20210113225503	
121	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	100.000	011	20210100625525	
122	150103	ไม่พาลเลต/เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
123	150103	ไม่พาลเลต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
124	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
125	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
126	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
127	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
128	150110	Bag Additives/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
129	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
130	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
131	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210001025587	
132	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210004225564	
133	160216	เศษสายไฟ	10.000	011	10210005325488	
134	160216	เศษสายไฟ	30.000	011	10210259425638	
135	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
136	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
137	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
138	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
139	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
140	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
141	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
142	170903	ของเสียจากการรีดอลบ/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
143	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
144	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
145	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
146	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	200.000	011	20210113225503	
147	150103	ไม่พาลเลต/เศษไม้	200.000	011	20210113225503	
148	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	10210001025587	

149	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	10210004225564	
150	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	30.000	011	10210005325488	
151	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210259425638	
152	070213	Plastic	200.000	011	10250483925649	
153	150102	Bigbag ถุงพลาสติก พลาสติก	200.000	011	10250483925649	
154	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	72070001525621	
155	160305	Chemical Waste	10.000	051	10200700125432	
156	150103	ไม่พาลเลท เศษไม้	200.000	011	10210005325488	
157	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	100.000	049	20200201125616	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทสิ่งจากขยะมูลฝอย (sorting)
021 เก็บกักในภาชนะบรรจุ (storage) ไนโตรเจนเหลวเพื่อการกักเก็บและถนอมบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ
032 ส่งคืนผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ไนโตรเจนผู้ขายที่รับผิดชอบ
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับในบรรจุภัณฑ์เดิม (reuse container; to be refilled) ไนโตรเจนผู้ขายที่รับผิดชอบ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ ไนโตรเจน
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำในเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำในเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัสดุทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัสดุทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกรรมไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกรรมไฟฟ้า
048 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกรรมไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ตัวกัมมันตรังสีแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเส้นไหมและเมมเบรนที่ใช้แล้ว (spent resin or membrane regeneration)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายผสมเบตไนท์ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับกลับมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ไนโตรเจน
061 นำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีภาพ (chemical biological treatment)
062 นำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดซากหรือกำจัดไนโตรเจนเป็นพลังงาน
063 นำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 นำดินน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 นำระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเปลี่ยนหรือจับรวมด้วยวิธีใช้เบตไนท์หรือโพซโซลาน (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ไนโตรเจน
071 สกัดและนำกากสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 สกัดและฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 สกัดและฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นของแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะอันตราย หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมกับในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 ฉีดลงลงใต้ดิน หรือฉีดลงใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ไนโตรเจน
081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือฟื้นฟูพื้นที่ (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่อื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการได้รับอนุญาตให้ นำกลับ/ กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการนำกลับ/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงคุณภาพตาม 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำกลับ/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้รับทำการยื่นใบคำขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน หรือใบได้แจ้งประกอบในหน่วยงาน
07 ไม่เข้าข่ายของอนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566
- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้ถือผู้ถือเอกสารหากใด แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการทดสอบ (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับ/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัสดุอันตราย (ร.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 หนังสือประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการลงทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์/ผิดสิ่ง

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่ประสงค์ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่รับแจ้งคำสั่งหากการยกข้อนี้
- หากท่านไม่เข้าข่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนอกเหนือจากโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท